



SAR/taslar

Feed  
Machines

مكائن الأعلاف







Sarıtaşlar Değirmen Makinaları Sanayi , 2000 yılında kurulmuş olup, değirmen fabrikaları ve öğütme teknolojileri sektöründe uluslararası alanda tanınmış bir lider firma olarak yoluna devam etmektedir. Müşteri odaklı yaklaşımımız, kaliteye verdiğimiz önem ve sürekli yenilikçi çözümlerimizle sektördeki güçlü konumumuzu koruyarak genişletmekteyiz.

Kuruluşumuzdan bu yana, değirmen teknolojileri alanında sağlamış olduğumuz başarıların temelinde müşterilerimize sunduğumuz güvenilirlik ve mükemmeliyet yatmaktadır. İşimizin her aşamasında kalite standartlarımızı en üst seviyede tutarak, endüstriyel öğütme sistemleri konusunda liderliği hedeflemekteyiz. Değirmen teknolojilerindeki derin uzmanlığımızı, teknolojik ilerlemeleri takip ederek sürekli olarak güncelliyor ve geliştiriyoruz.

Firmanızın ihtiyaçlarına özel olarak tasarlanmış özelleştirilmiş çözümler sunmak, bizim için sadece bir hizmetten öte bir taahhüttür. Değirmen teknolojilerindeki deneyimimiz ve bilgi birikimimiz sayesinde, müşterilerimizin üretim süreçlerini optimize etmelerine ve rekabet avantajı elde etmelerine yardımcı oluyoruz. Her bir projede müşteri memnuniyetini en üst düzeyde tutarak, uzun vadeli iş ilişkileri kurmayı ve sürdürmeyi hedefliyoruz.

*Sarıtaşlar Milling Machinery Industry was established in 2000 and continues its path as a renowned leader in the flour mill factories and grinding technologies sector internationally. Our customer-focused approach, emphasis on quality, and continuous innovative solutions have enabled us to maintain and expand our strong position in the industry.*

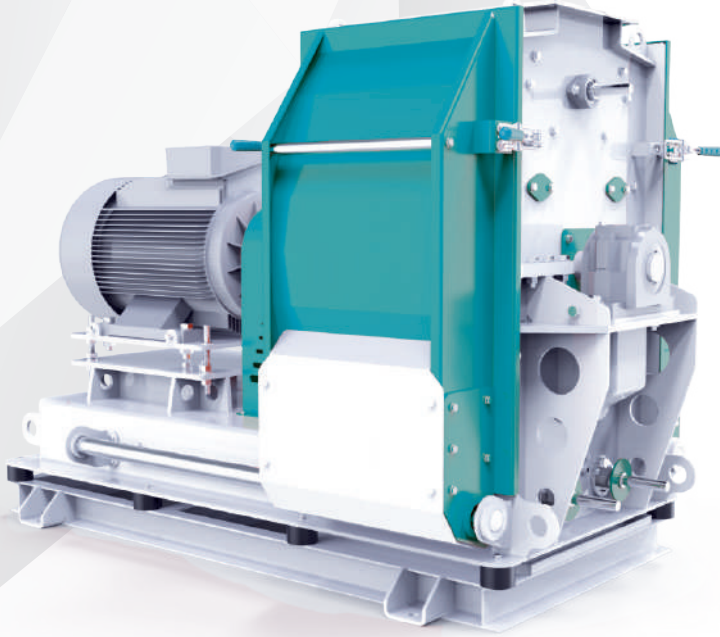
*Since our establishment, the foundation of our success in milling technologies lies in the reliability and excellence we offer to our customers. We aim to maintain leadership in industrial grinding systems by keeping our quality standards at the highest level in every phase of our business. We continuously update and develop our deep expertise in milling technologies by staying abreast of technological advancements.*

*Providing customized solutions tailored to the needs of your company is not just a service commitment for us. Thanks to our experience and accumulated knowledge in milling technologies, we help our customers optimize their production processes and gain a competitive advantage. By prioritizing customer satisfaction in every project, we aim to establish and maintain long-term business relationships.*

Şirketimiz, 2000 yılında kurulmuş olup, değirmen fabrikaları ve öğütme teknolojileri sektöründe uluslararası alanda tanınmış bir lider firma olarak yoluna devam etmektedir. Müşteri odaklı yaklaşımımız, kaliteye verdiğimiz önem ve sürekli yenilikçi çözümlerimizle sektördeki güçlü konumumuzu koruyarak genişletmekteyiz.

Şirketimiz, 2000 yılında kurulmuş olup, değirmen fabrikaları ve öğütme teknolojileri sektöründe uluslararası alanda tanınmış bir lider firma olarak yoluna devam etmektedir. Müşteri odaklı yaklaşımımız, kaliteye verdiğimiz önem ve sürekli yenilikçi çözümlerimizle sektördeki güçlü konumumuzu koruyarak genişletmekteyiz.

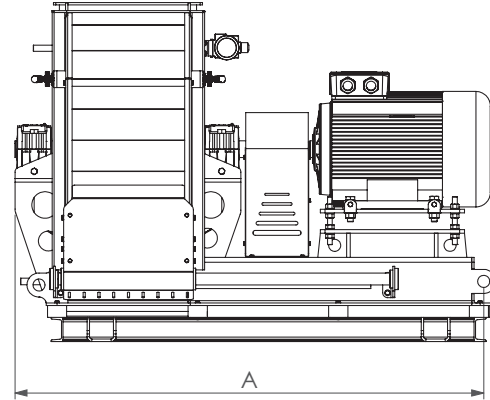
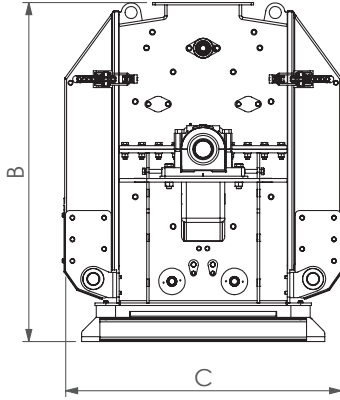
Şirketimiz, 2000 yılında kurulmuş olup, değirmen fabrikaları ve öğütme teknolojileri sektöründe uluslararası alanda tanınmış bir lider firma olarak yoluna devam etmektedir. Müşteri odaklı yaklaşımımız, kaliteye verdiğimiz önem ve sürekli yenilikçi çözümlerimizle sektördeki güçlü konumumuzu koruyarak genişletmekteyiz.



**İki yöne dönebilme özelliği**  
**Dinamik ve statik balans alınmış güçlü rotor**  
**0,2 - 0,8 kg/dm<sup>3</sup> yoğunlukta hammaddeleri öğütme imkanı**  
**Sessiz çalışma 90 - 93 db**  
**Kolaylıkla değiştirilebilir çekiç ve elek sistemi**  
**Güçlü ve uzun ömürlü rulman yataklama sistemi**  
**İşil işleme sertleştirilmiş çekiç ve çekiç bara milleri**

*Strong rotor of which dynamic and static balance are eliminated*  
*Opportunity to mill the raw materials with a density between*  
*0,2-0,8 kg/dm<sup>3</sup>*  
*Silent operation 90-93 db*  
*Easily replaceable hammer and sieve system*  
*Strong and durable ball bearing bedding system*  
*Hammer and hammer bar miller that are hardened by thermal processing*

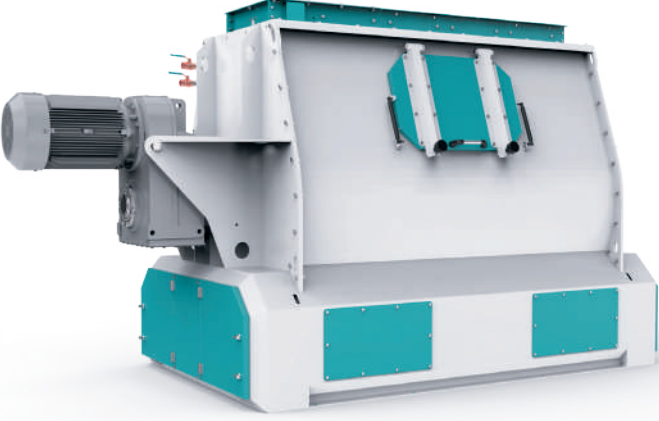
هي عبارة عن آلات تؤمن تكسير البضائع الحبيبية بالأحجام المطلوبة  
 خاصة دوران في اتجاهين  
 دوار قوي يتمتع بتوازن ديناميكي وثابت  
 إمكانية طحن المواد الخام بكثافة 0,2 - 0,8 كجم / د.سم مكعب  
 تعمل بهدوء 90 - 93 ديسيبل  
 نظام مطرقة و غربال قابلين للاستبدال بسهولة  
 نظام إزال حامل متين مديد العمر  
 أعمدة سباتيكية و مطرقة مُقسّاة حرارياً



Model نموذج	A	B	Bmax	C	D	E	F	G	H
SRT-HM 45x37	1430	625		750	1370	360	130	240	285
SRT-HM 70x40	1635	960	1620	1295	1525	730	445	180	
SRT-HM 115x50	2435	1775	2495	1800	2410	1590	490	350	
SRT-HM 115x60	2540		2650		2515		595		
SRT-HM 115x80	2805		2800		2760		790		
SRT-HM 115x100	3265		3065	3195	1050				
SRT-HM 115x120	3460		3265	3390	1245				

Model نموذج	Bıçak Sayısı Number of Blades عدد الشفرات	Elek Ölçüleri / Sieve Dimensions / أبعاد الغربال				Motor kW محرك	Ağırlık Weight ثقل	Kapasite Capacity سعة
		Çap Diameter قطر الدائرة	Genişlik (mm) Width عرض	Adet Piece قطعة	Net Alan m2 Net Size الحجم الصافي			
SRT-HM 45x37	48	450	380	2	0.36	18,5	490	2
SRT-HM 70x40	64	700	400		0.7	37/45	1040	5-6
SRT-HM 115x50	80	1150	500		1.4	90/110	4520	42278.00
SRT-HM 115x60	96		600	1.7	110/132	4740	15-20	
SRT-HM 115x80	128		800	2.2	160/200	5170	20-25	
SRT-HM 115x100	160		500	2.8	200/250	6810	30-35	
SRT-HM 115x120	192		600	4	3.3	250/315	7030	45-50

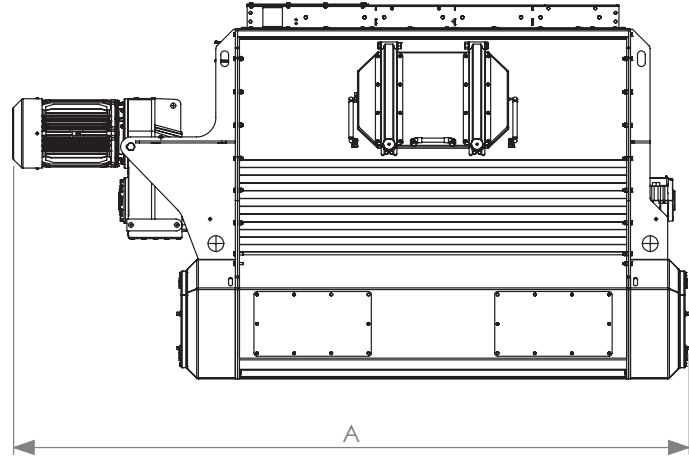
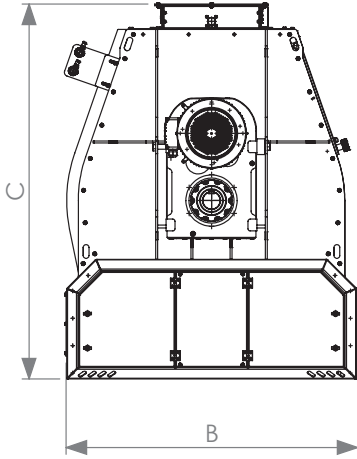




Gövde 4-6 mm arası saçtan, kalın etli borudan tek şaftlı ani deşarza sahiptir. Doldurma üstten yapılır. Doldurma esnasındaki basınç dengesi bir hava borusu ile alt bunker vasıtası ile yapılır. Gerek üst kapak gerekse alt kapak pnomatik kumandalı açılıp kapanır. Rotorun çalıştırılması redüktörle gerçekleştirilir. Redüktör çıkışı ile karıştırıcı çıkışı direkt akupledir (9210 modelinde). Motorla redüktör arasındaki hareket kayış-kasnak mekanizması ile olur. Karıştırma sırasında karışacak malzemenin homojen bir şekilde olması için ana boruya çift helezon yapırağı dizilmiştir.

The Body has been made from 4-5 mm iron sheet, single shaft made of thick wall pipe and has sudden discharge. Filling is done at up. During filling, the pressure balance is done through an air pipe from bottom bunker. Either top lid or bottom lid is opened & closed with pneumatic commander. Rotor is operated with reducer. Reducer exit and mixer exit are directly coupled. The movement between Motor and reducer is supplied through belt pulley mechanism. There is double spiral leaves in main pipe to provide homogeneity the mixing material during mixing.

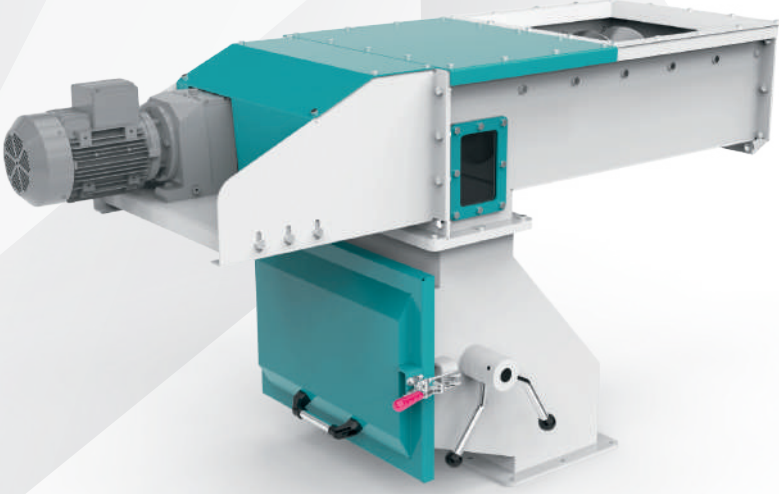
يوفر خلط متجانس من المنتجات المختلفة . مزود بجسم يتمتع بخاصية التفريغ الآني عبر أنبوب بقياس 4-5 ملم مصنوع من الصاج السميك و المبطن تتم التعبئة من الأعلى ، ويتم تأمين توازن الضغط أثناء الحشو عن طريق مستودع هوائي سفلي يتم فتح وإغلاق الغطاء العلوي والغطاء السفلي عبر التحكم بالهواء المضغوط . يتم تشغيل الدوار بواسطة وحدة علية السرعة (يتم توصيل مخرج علية السرعة مع مخرج الخلط مباشرة ) طراز 9210 تتم الحركة بين المحرك و علية السرعة من خلال آلية بكرة الحزام لتأمين عملية خلط المواد بشكل متجانس أثناء المزج ، فقد تم تثبيت وريقات اللولب الحلزوني المزدوجة على الأنبوب الرئيسي.



Model نموذج	A	B	C	D	F	G	H
SRT-MX-R 500	3125	1175	1665	2145	900	1500	845
SRT-MX-R 1000	3850	1475	1800	2955	950	1575	1060
SRT-MX-R 2000	3910	1890	2280	3195	1350	2005	1390

Model نموذج	Motor kW محرك	Hacim m3 Volume راندقم	Ağırlık Weight تقل
SRT-MX-R 500	11	1	1595
SRT-MX-R 1000	15	2	2265
SRT-MX-R 2000	30	4	3820

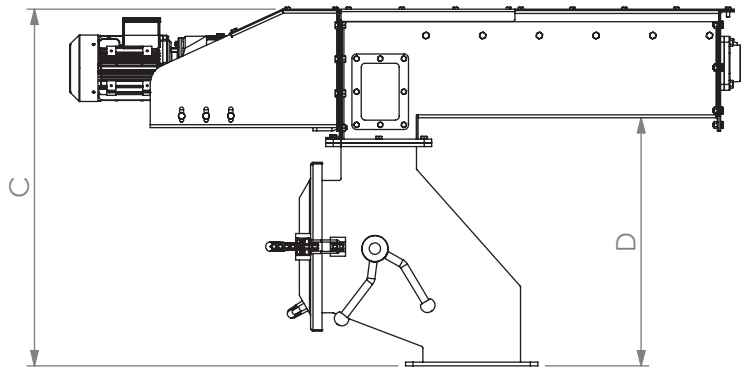
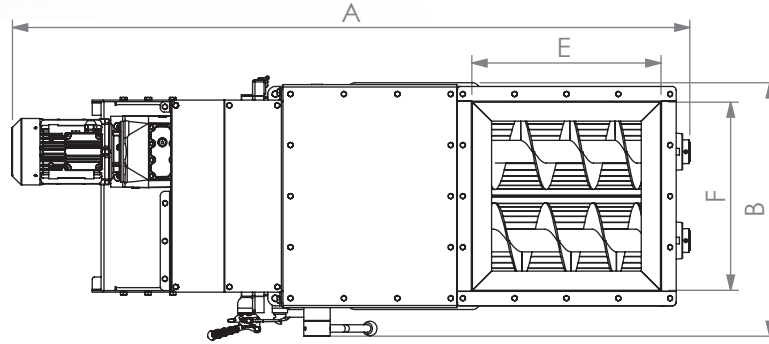




İki yöne dönebilme özelliği  
Dinamik ve statik balansı alınmış güçlü rotor  
0,2 – 0,8 kg/dm<sup>3</sup> yoğunlukta hammaddeleri öğütme imkanı  
Sessiz çalışma 90 – 93 db  
Kolaylıkla değiştirilebilir çekiç ve elek sistemi  
Güçlü ve uzun ömürlü rulman yataklama sistemi  
İşil işleme sertleştirilmiş çekiç ve çekiç bara milleri

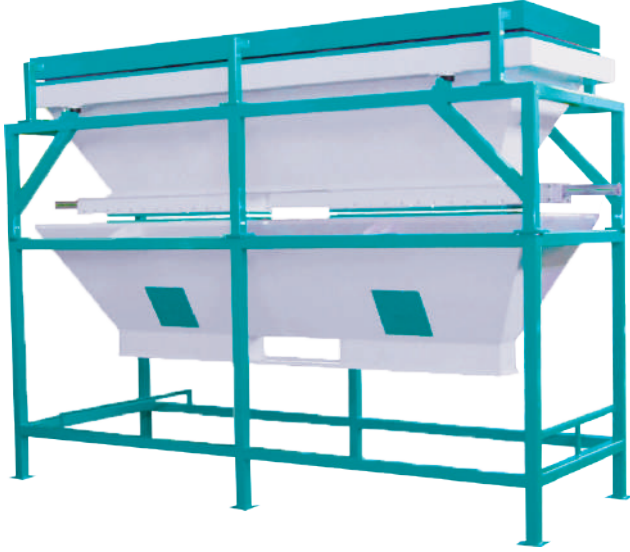
Strong rotor of which dynamic and static balance are eliminated  
Opportunity to mill the raw materials with a density between  
0,2-0,8 kg/dm<sup>3</sup>  
Silentoperation 90-93 db  
Easily replaceable hammer and sieve system  
Strong and durable ball bearing bedding system  
Hammer and hammer bar miller that are hardened by thermal processing

هي عبارة عن آلات تؤمن تكسير البضائع الحبيبية بالأحجام المطلوبة  
خاصية دوران في اتجاهين  
دوار قوي يتمتع بتوازن ديناميكي وثابت  
إمكانية طحن المواد الخام بكثافة 0.2 - 0.8 كجم / د.سم مكعب  
تعمل بهدوء 90 - 93 ديسيبل  
نظام مطرقة و غربال قابلين للاستبدال بسهولة  
نظام إزال حامل متين مديد العمر  
أعمدة سيانكية و مطرقة مُقسّاة حرارياً



Model نموذج	Ölçüleri / Dimensions (mm) / أبعاد					
	A	B	C	D	E	F
SRT-LM-10	1800	670	945	650	500	500

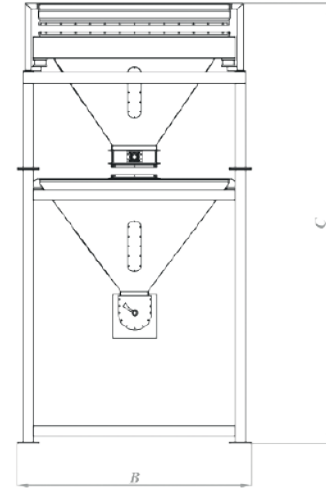
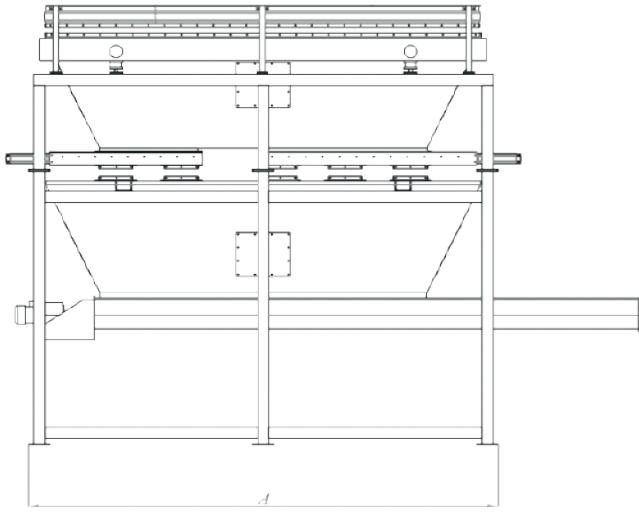




Yem tesislerinde dozaj, karıştırma ve pelet ünitesinde kullanılan Dozaj Kantarı yem fabrikalarında yarı mamullerin tartılarak (karıştırılacak malzemenin) mamul haline dönüştürülmesinde kullanılır. Yem içinde bulunacak farklı hammaddeleri farklı silolardan reçeteye uygun olarak dozajlamada kullanılır. Dozaj kantarı, load cell (yük hücreleri) yardımı ile her silodan ne kadar hammadde alındığını tartar ve uygun ağırlığa gelince o siloya ait dozaj helezonunu kapatır, bir sonraki hammadde silosundan alıma başlar. Reçetede rasyon tamamlandığında, dozaj kantarı altındaki pnömatik kapak açılarak, içinde hazırlanan karışım, değirmene sevk edilmek üzere, dozaj kantarı alt bunkerine dökülür, üstte rasyon hazırlanacağı kadar, değirmen üst bunkerine karışım taşınır.

The Dosing Weigher used in the dosage, mixing and pellet units for feed facilities. The Dosing Weigher is used for weighing semi-finished products at feed factories into finished product. The machine is placed under the silo and tank. The goods received from the warehouse are shipped to the weighing pan by automatic tape system. 25/50 kg in advance. The system automatically cuts off the feed when the specified value is captured. The pneumatic bottom covers of the shroud are opened and the product is filled into the bag squeezed by the operator in the lower hopper opening.

هي تستخدم في وحدات الكمية والخلط و بليت من مصانع الأعلاف تستعمل في مصانع الأعلاف مع تقيس المعاملات الشبه (المنتج الذي سيخلط) في تحويلها لمنتج الكامل يتم وضع الجهاز تحت الصومعة والخزان. البضائع المستلمة من المستودع تنقل إلى وعاء الوزن مع نظام الشريط التلقائي. عند الحصول على قيمة محددة من قبل بين 25/50 كجم في الوعاء يتوقف النظام عن التغذية تلقائياً. مع فتح غطاء أسفل الهوائي يتم تعبئة المنتج في الكيس الذي يضيق من المشغل في فتحة القادوس السفلي.



Model نموذج	A	B	C	D	F	G	H	I
SRT-DZ-095	2753	1413	1861	1008	1490	371	876	220
SRT-DZ-223	2755	1780	5265	1835	3720	1545	1250	280
SRT-DZ-467	4350	1930	5320	1970	3660	1660	2690	
SRT-DZ-715	5050	2130	6305	2175	4070	2235	3490	270

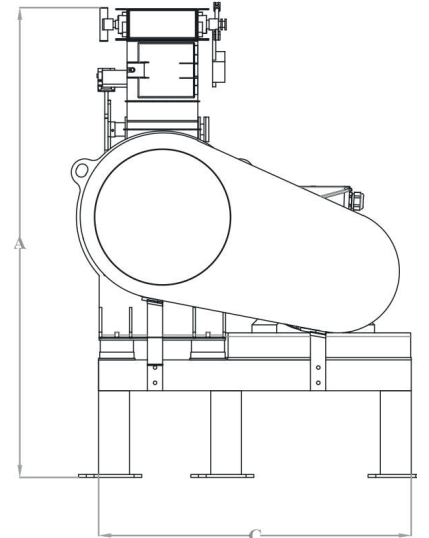
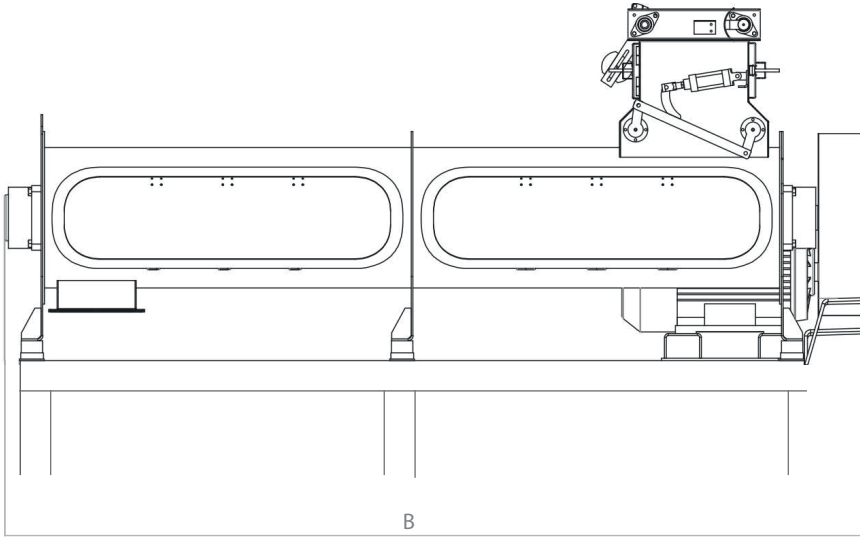
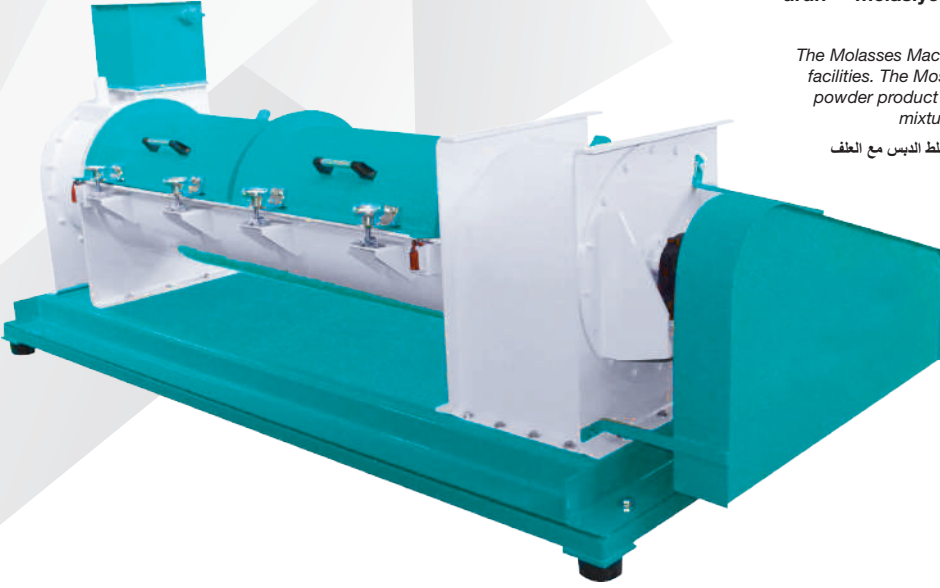
Model نموذج	Kefe Hacmi m3 Size of Scale حجم المقياس	Ağırlık Weight تقل
SRT-DZ-095	0.95	800
SRT-DZ-223	2.23	2320
SRT-DZ-467	4.67	3240
SRT-DZ-715	7.15	3500



Yem tesislerinde dozaj, karıştırma ve pelet ünitesinde kullanılan Melasiyer yeme melas karıştırmada kullanılır. Toz ürün melasiyer den geçerken sıvı materyal(melas) püskürtülerek homojen karışım sağlanır.

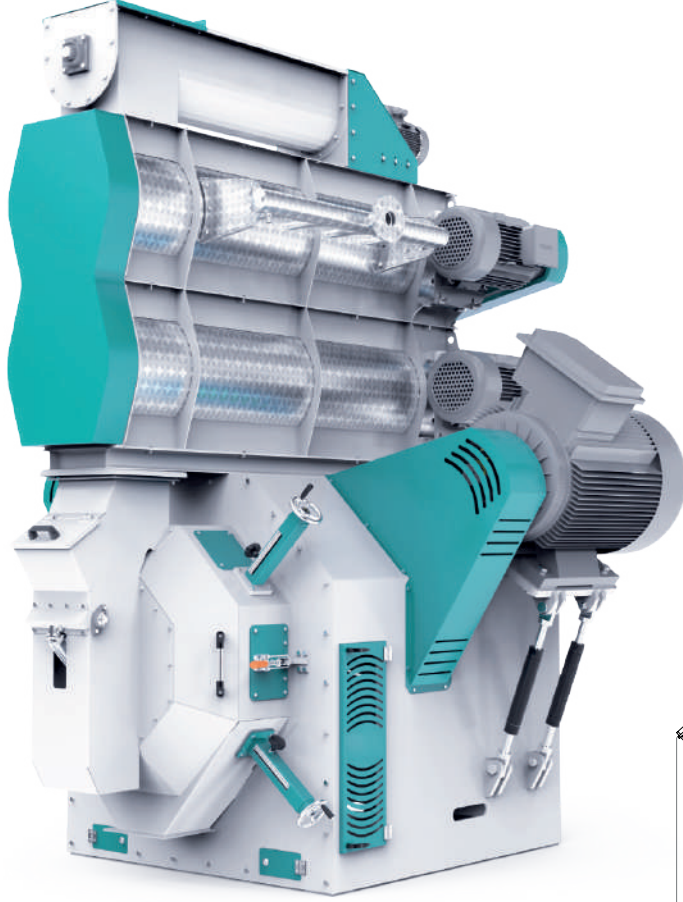
The Molasses Machine used in the dosage, mixing and pellet units for feed facilities. The Molasses Machine used in mixing molasses to feed. As the powder product passes through the molasses machine, a homogeneous mixture is provided by spraying the liquid material (molasses).

هي تستخدم في وحدات الكمية والخلط وبيت من مصانع الأعلاف تستعمل لخلط الدبس مع العلف المسحوق



Model نموذج	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	MxN
SRT-ML 300	1730	1285	1235	2555	1210	1130	590	645	450	180	145	145	160x150
SRT-ML 450	2850	1400	1785	3765	2135	1270	910	875	690	170		500	275x280
SRT-ML 550	3355	1605	1935	4245	2460		1060		890	220	250	570	260x315
SRT-ML 600	3755	1630	2030	4665	2720		1110	920	1245	320		620	300x365

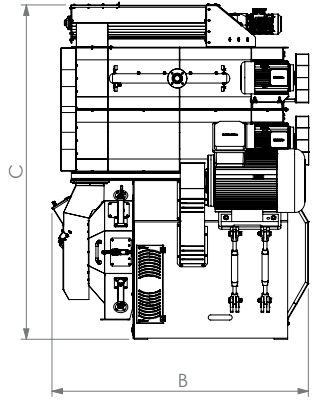
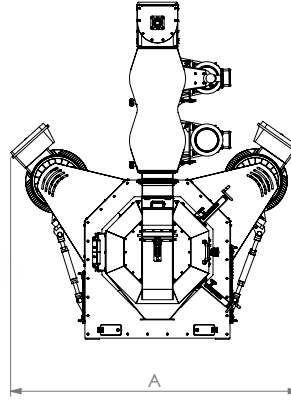
Model نموذج	Motor kW محرك	Besleyici Motor Feeder Engine محرك المغذية	Kapasite Capacity سعة	Rotor Çapı Rotor Diameter قطر الدوار	Ağırlık Weight تقل
SRT-ML 300	7.5	0.75	2	300	595
SRT-ML 450	11	1.5	5	450	1415
SRT-ML 550	22	2.2	10	550	1875
SRT-ML 600	30	3	20	600	2205



Yem tesislerinde dozaj, karıştırma ve pelet ünitesinde kullanılan Pelet Pres çok farklı amaçlar için preslenmesi uygun görülen materyallerin sıkıştırılarak birleştirilmesini sağlar. Yarı mamul mal besleme helezonu ile kondisyoner ünitesine sevk edilir. Burada buhar ile beslenerek yumuşatılan mamul, presleme bölümüne aktarılır. Rulolar ve disk arasında eşit miktarda yayılan mal burada 3,5-12mm arası preslenmektedir. Ayarlanabilir bıçaklar ile istenilen boyda peletleme yapılabilmektedir.

The Pellet Mills used in the dosage, mixing and pellet units for feed facilities. The Pellet Mills enables compression of the materials which are suitable for pressing for different purposes. The semi-finished goods are delivered to the conditioner unit with the supply auger. Here, the product which is softened by steam is transferred to the pressing section. An evenly spread material between the rolls and the disc is pressed here between 3.5-12mm. With adjustable knives, pelleting can be made to the desired length.

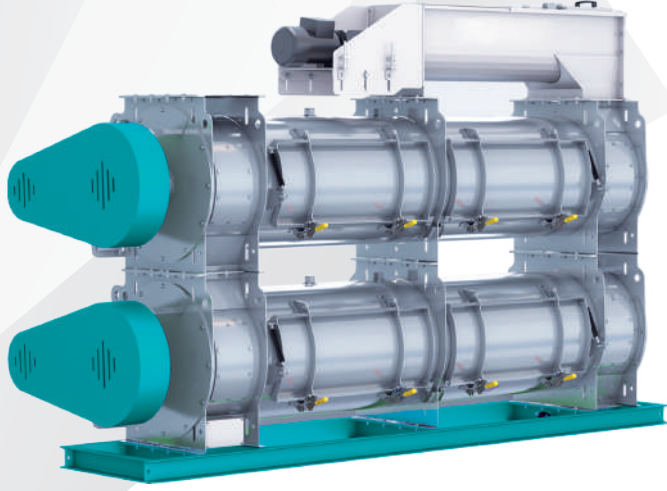
هي تستخدم في وحدات الكمية والخط و بليت من مصانع الأعلاف تمتح إمكانية ضغط ودمج المواد التي تكون مناسبة للكيس لأهداف مختلفة. يتم نقل سلع نصف المصنعة الى وحدة المكثف مع حلزون التغذية. المنتج الذي يخفف مع التغذية بالبخار في هناك تنقل الى قسم المكبس السلع الذي ينتشر بين الرولو والقرص بالتساوي يتم كبسه بين 3.5- 12 ميليم. مع شفرات قابلة للتعديل يمكن ان تجعل حبيبات بطول المطلوب



Model نموذج	A	B	C	D	E	F	G	H	I
SRT-PP 350	1555	2175	1255	1020	1950	190	190	240	310
SRT-PP 420	1890	2180	1585	1000	995			310	365
SRT-PP 520	2410	2890	2150	1300	1250	235	235	300	300
SRT-PP 660	2575	3150	2090	1400	1400			400	400
SRT-PP 800	2790	3340	2740	1550	1880	300	300	460	520
SRT-PP 900	2990	3385	2900		1980			490	

Model نموذج	Disk / القرص			Rulo / Roll / لفافة		Motor kW محرك	Ağırlık Weight ثقل
	İç Çap mm Inner Diameter القطر الداخلي	Pelet Genişliği mm Pellet Width عرض بيليه	Pelet Alanı m3 Pellet Area منطقة الحبيبات	Adet Piece قطعة	Çap Diameter قطر الدائرة		
SRT-PP 350	350	100	0.11		160	75	2400
SRT-PP 420	420	138	0.18		200	2x(45/55)	3495
SRT-PP 520	520	178	0.29		240	2x(90/110)	6450
SRT-PP 660	660	228	0.47	2	320	2x(110/132)	7890
SRT-PP 800	800	265	0.67		360	2x(132/160)	11525
SRT-PP 900	900		0.75		420	2x(160/200)	12585
SRT-PP 900		300	0.85			2x(200/255)	13015

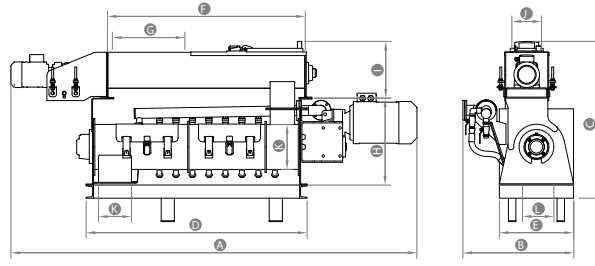




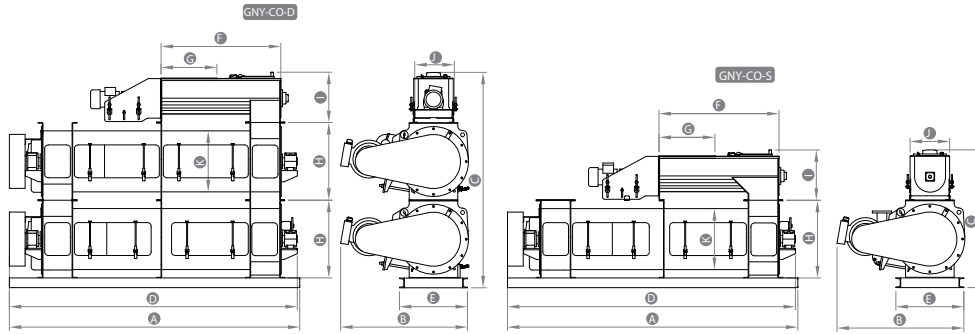
Yem tesislerinde dozaj, karıştırma ve pelet ünitesinde kullanılan Pelet Pres çok farklı amaçlar için preslenmesi uygun görülen materyallerin sıkıştırılarak birleştirilmesini sağlar. Yarı mamul mal besleme helezonu ile kondisyoner ünitesine sevk edilir. Burada buhar ile beslenerek yumuşatılan mamul, presleme bölümüne aktarılır. Rulolar ve disk arasına eşit miktarda yayılan mal burada 3,5-12mm arası preslenmektedir. Ayarlanabilir bıçaklar ile istenilen boyda peletleme yapılabilmektedir.

The Pellet Mills used in the dosage, mixing and pellet units for feed facilities. The Pellet Mills enables compression of the materials which are suitable for pressing for different purposes. The semi-finished goods are delivered to the conditioner unit with the supply auger. Here, the product which is softened by steam is transferred to the pressing section. An evenly spread material between the rolls and the disc is pressed here between 3.5-12mm. With adjustable knives, pelleting can be made to the desired length.

هي تستخدم في وحدات الكمية والخلط و بليت من مصانع الأعلاف تمتح إمكانية ضغط ودمج المواد التي تكون مناسبة للكبس لأهداف مختلفة. يتم نقل سلغ نصف المصنعة الى وحدة المكثف مع حلزون التغذية. المنتج الذي يخفف مع التغذية بالبخار في هناك تنقل الى قسم المكبس السلع الذي ينتشر بين الرولو والقرص بالتساوي يتم كبسه بين 3.5-12 ميليم. مع شفرات قابلة للتعديل يمكن ان تجعل حبيبات بطول المطلوب



GNV-CO-S 275



Model نموذج	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	QK	K	L
SRT-CO-S 275	2460	680	950	1340	450	1200	440	530	345	180	-	192	192
SRT-CO-S 450	3425	1080	1200	2780	1290	480	650	450	270	470	-	-	-
SRT-CO-S 600	3390	1240	1420	3365	700	1430	500	800	520	320	620	-	-
SRT-CO-D 450	3425	1080	1850	2780	450	1290	480	650	450	270	470	-	-
SRT-CO-D 600	3390	1240	2220	3365	700	1430	500	800	520	320	620	-	-

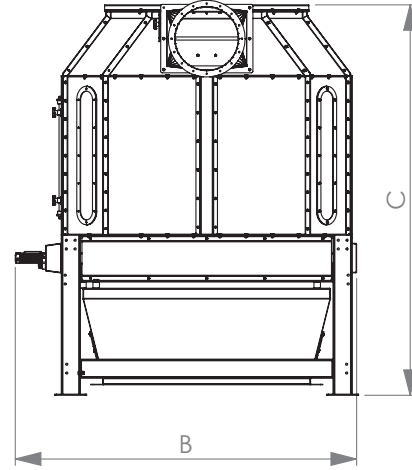
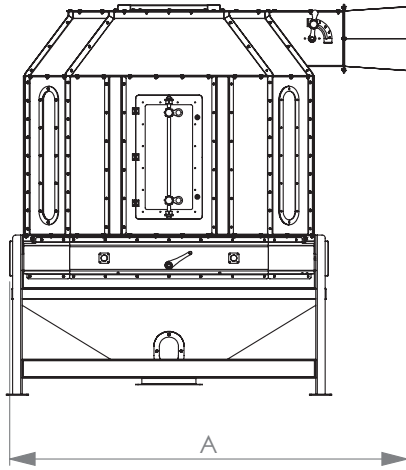
Model نموذج	Motor kW محرك	Besleyici Motor Feeder Engine محرك المغذية	Rotor Çapı Rotor Diameter قطر الدوار	Ağırlık Weight نقل
SRT-CO-S 275	5.5	0.75	255	375
SRT-CO-S 450	11	2.2	450	975
SRT-CO-S 600	18.5	3	600	1470
SRT-CO-D 450	2x11	2.2	450	1550
SRT-CO-D 600	2x18.5	3	600	2435



Yem tesislerinde soğutma ve paketleme ünitesinde kullanılan Soğutucu pelet pres de mekanik sürtünme ile ısı yükselmiş mamulün soğutularak kullanıma hazır hale getirilmesini sağlar. Pelet presinde mekanik sürtünme ile ısı yükselmiş mamulün sıcak kuru hava ile nemi alınır. Daha sonra soğuk kuru hava ile sıcaklığı düşürülerek hazır ürün paketleme sistemine gönderilir.

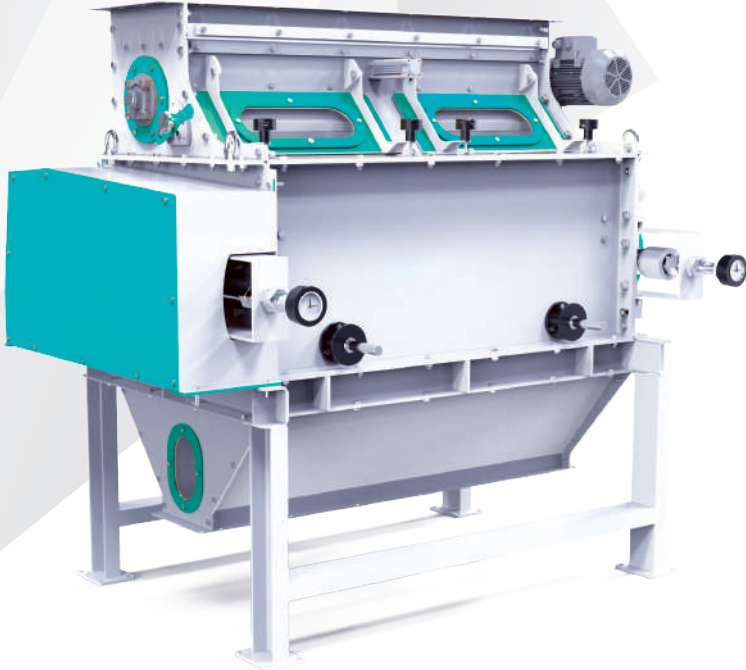
The Cooler used in the cooling and packaging units for feed facilities. The Cooler ensures that the product, which has been heated by mechanical friction from pellet press, is cooled and ready for use. In the pellet press, the temperature of the product with mechanical friction is increased with hot dry air. It is then sent to the finished product packaging system by reducing the temperature with cold dry air.

هي تستخدم في وحدات التبريد والتعبئة من مصانع الأعلاف تمنح تبريد المنتج المرتفع الحرارة بسبب الاحتكاك الميكانيكي في مكبس الحبيبات ليكون جاهزا للاستعمال تتم إزالة الرطوبة من المنتج الذي يرفع حرارته بالاحتكاك الميكانيكي في مكبس الحبيبات، عن طريق الهواء الجاف والساخن فيما بعد مع تنزيل درجة الحرارة بالهواء البارد الجاف يتم ارسال المنتج الجاهز الى نظام التعبئة



Model نموذج	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	QM	Ağırlık Weight تقل
SRT-CL-S 1360x1360	1895	1725	2220	1550			700	225	225	430	425	345	-	670
SRT-CL-S 1400x1400	2505		2745		1445	1445	1150	-						1130
SRT-CL-D 1400x1400	2555	1770	3640	1995			700	900	220	220	1025	200	500	1900
SRT-CL-S 1900x1900	3000		3320				1400	-						1660
SRT-CL-D 1900x1900	3050	2270	4270	2495	1915	1915	800	1100	300	300	1275	250	650	2720
SRT-CL-S 2250x2250	3395		3540				1400	-						2050
SRT-CL-D 2250x2250	3375	2620	4985	2845	2265	2265	1000		400	400	1525	1010	800	3435
SRT-CL-S 3000x3000	4090	3600	4340	3375	3020	3020	1600	1400					900	3130

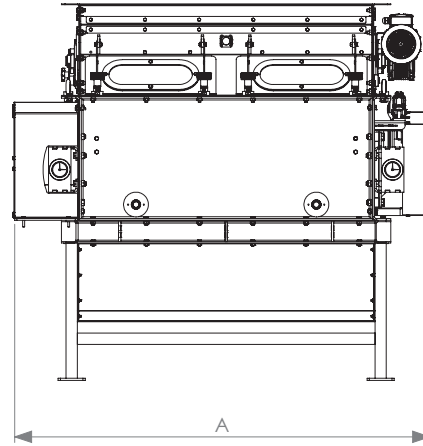
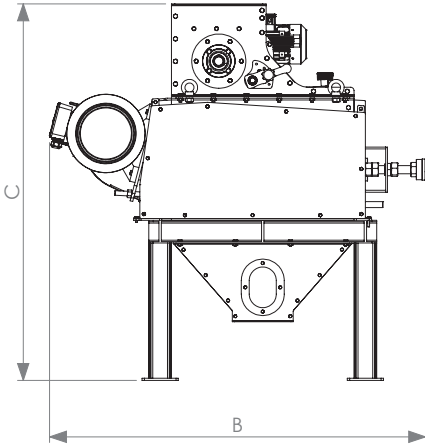




Öğütme işlemi sonrasında elde edilen toz veya ince parçacıklı ürünleri daha büyük parçalara veya granüllere dönüştürmek için kullanılır. değirmenler genellikle tahıl, un, öğütülmüş ürünler veya diğer toz halindeki malzemeleri üretir. Granülâtör makineleri, bu tozları belirli boyutlarda ve şekillerde granüller haline getirerek ürünlerin depolanması, taşınması ve kullanılması süreçlerinde pratiklik sağlar.

After the grinding process, granulator machines are used to convert the obtained powders or fine particles into larger pieces or granules. Mills typically produce grains, flour, ground products, or other powdered materials. Granulator machines facilitate practicality in the storage, transportation, and utilization processes of these products by transforming them into granules of specific sizes and shapes.

طحن بعد العملية، تُستخدم آلات الجرانولاتور لتحويل الأصباغ أو الجزيئات الدقيقة المحصلة إلى قطع كبيرة أو حبيبات. تنتج المطاحن عادة الحبوب، والدقيق، والمنتجات المطحونة، أو مواد أخرى بشكل مسحوقي. توفر آلات الجرانولاتور السهولة في عمليات التخزين والنقل والاستخدام لهذه المنتجات من خلال تحويلها إلى حبيبات بأحجام وأشكال محددة.



Model نموذج	A	B	C	D	E	F	G	H	I
SRT-GR-S 25x100	1675	1615		1225	875	1025		570	270
SRT-GR-S 30x100			1375						
SRT-GR-S 30x125	1925	1665		1475	925	1275	300	820	320
SRT-GR-S 30x150								1070	
SRT-GR-D 30x150	2175	2345	1975	1725	1900	1525		600	

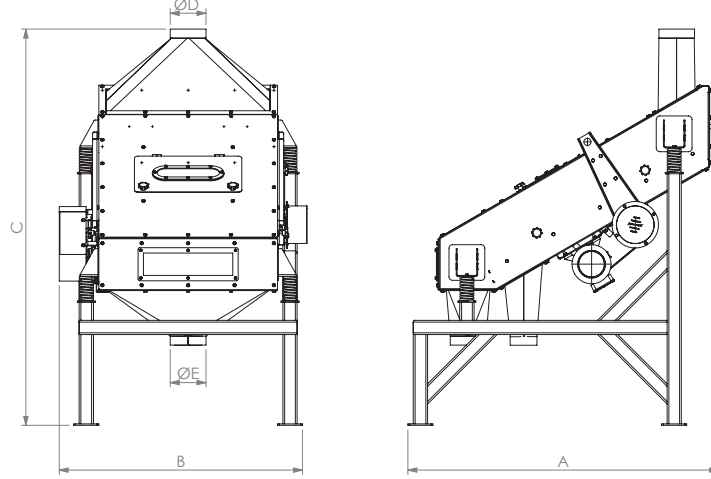
Model نموذج	Motor kW محرك	Motor kW محرك	Kapasite Capacity سعة	Ağırlık Weight تقل	Top Çapı mm Ball Diameter قطر الكرة	Top Boyu mm Ball Length طول الكرة
SRT-GR-S 25x100	11		8-10	1980		
SRT-GR-S 30x100			10-14	2055		1000
SRT-GR-S 30x125	15	0.75	13-18	2355	250	1250
SRT-GR-S 30x150			14-20	2680		
SRT-GR-D 30x150	2x15	2x0.75	28-40	5535		1500



Yem tesislerinde temizleme ve eleme ünitesinde kullanılan Sarsak Elek mamül içinde bulunan ve standarda uymayan ürün gruplara ayrılmasını sağlar. Sarsak Elek teknolojisini ve farklı elek genişlikleri yardımı ile ürünleri tane boyutuna göre ayırmaya ve yabancı cisimlerden arındırmaya, aynı granül büyüklüğünde malzemelerin prosese girmesine yardımcı olur. Sarsak Elek genel olarak güçlü konstrüksiyon yapısı olan ve maksimum eleme yapan makinelerdir. Vibro motorlarla titreşim hareketi sağlanan elek, giren ürünün istenildiği şekilde sınıflandırılmasını sağlar. Elektrikli vibratörlerde prosesin durumuna göre vurma şiddeti ayarlanabilir. Bu sayede yüksek newtonluk bir vibratör bile istenilen küçük titreşim kuvvetini verir.

The Shaking Sieve used in the cleaning and screening units for feed facilities. The Shaking Sieve allows the product to be separated into the product group that does not meet the standard. With the help of Shaking Sieve technology and different sieve widths, it helps to separate the products according to the grain size and to purify them from foreign bodies and to process the same granular size materials. Shaking Sieve is a machine with a strong construction structure and maximum sieving. The sieve, which is provided with vibration movement by vibro motors, enables the entering product to be classified as desired. In electric vibrators, the intensity of the knocking can be adjusted according to the condition of the process. In this way, even a high newtonian vibrator gives the desired small vibration force.

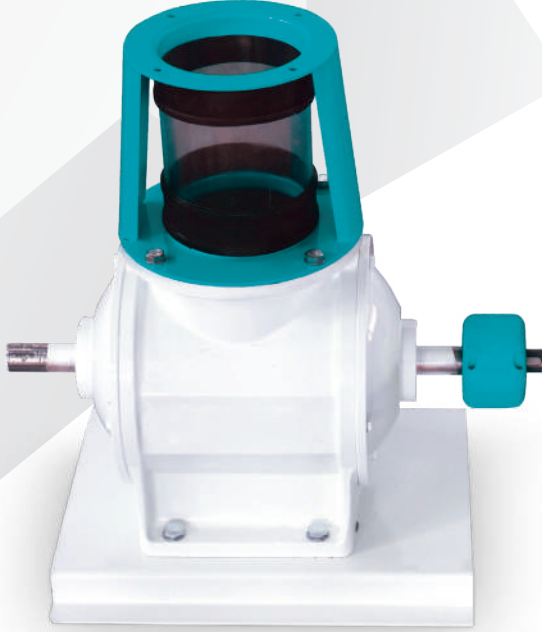
هي تستخدم في وحدات التنظيف والغربلة من مصانع الأعلاف تتوفر فصل المنتجات المتواجدة في منتج المصنوع وليست مناسب للمعايير الى المجموعات المنخل الاهتزاز بواسطة ثقافتها و عروض منخلها المختلفة تساعد لفصل المنتجات حسب حجم حبيتها وتخليتها من المواد القريبة و تساعد على دخول المواد بنفس حجم الحبيبية في العملية المنخل الاهتزاز هي آلة لديها هيكل بناء قوي ولها قدرة غربلة قصوى. المنخل الذي تأخذ الاهتزازها عبر المحركات الويبر و تسمح تصنيف المنتجات الوارد كما المطلوب في الهزاز الكهربائي ، يمكن تعديل شدة الطرق وفقا لحالة العملية. بهذه الطريقة ، حتى هزاز نيوتن عالي يمتح قوة الاهتزاز الصغيرة المطلوبة



Model نموذج	A	B	C	D	E	QF	QG	QH	QJ
SRT-GS 100x150	2160	1590	1760	560	350	200	200		
SRT-GS 100x200	2750	1615	1975	600		180	250	250	120
SRT-GS 150x200		2115	2360	605	550	250	300		

Model نموذج	Elek Ölçüleri / Sieve Dimensions أبعاد الغربال		Kapasite Capacity سعة	Ağırlık Weight ثقل	Motor kW محرك	Strok	Eleme Alanı Sifting Area منطقة الغربلة
	En / Width عرض	Boy / Height ارتفاع					
SRT-GS 100x150	1	2x0.75	10-15	860	2x0.45		1.5
SRT-GS 100x200		2x1	20-25	1015	2x0.9	4.5-5.5	2
SRT-GS 150x200	1.5		35-40	1520	2x1		3

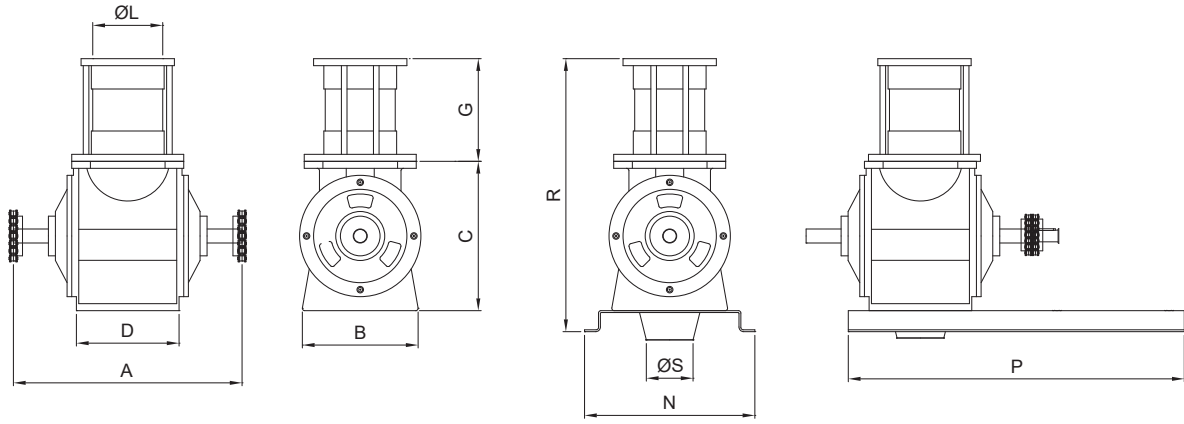




Tahıl, Hububat ve Gıda işleme tesislerinde taşıma ekipmanlarında kullanılan Hava Kilidi pnömatik sistemlerde hava ile ürünü birbirinden ayırmada ve siklonların içindeki ürünü boşaltmak için kullanılır. Redüktör yardımıyla dönen paletler Pnömatik taşıma sisteminde hava kçağını minimize eder.

The Air Lock used in grain, cereals and food processing plants in the handling equipments. Air Lock is used in pneumatic systems to separate air from the product and to discharge the product inside the cyclones. Rotating pallets with reducer minimizes air flow in pneumatic conveying system.

هي تستخدم في وحدة النقل من مصانع تجهيز الأغذية، الحبوب والغلل، تستعمل من اجل فصل الهواء و المنتج و تفريغ المنتج المتواجدة في السيليكون في أنظمة الرنوي. المنصات الدوارة تقلل من تسرب الهواء في نظام النقل الهوائي بواسطة ريدكتور.



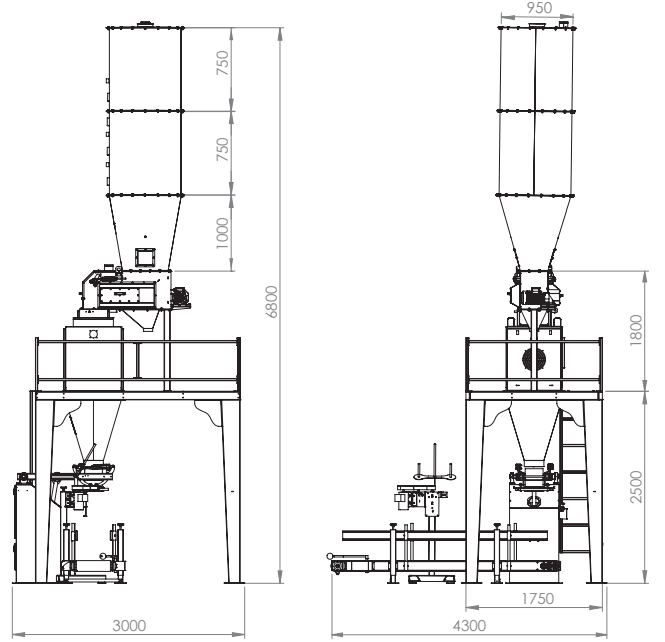
Model نموذج	A	B	C	D	E	F	G
SRT-HK 220	485	470	335	290	290	220	220
SRT-HK 300	615	545	450	370	290	300	300
SRT-HK 400	715	545	550	490	490	400	400

Model نموذج	Motor kW محرك	Devir Engine Speed سرعة المحرك	Ağırlık / Weight تقل
SRT-HK 220	0.55	55-75	45
SRT-HK 300	0.75		95
SRT-HK 400			145

Tahıl, Hububat ve Gıda işleme tesislerinde depolama ve otomasyon ünitesinde kullanılan Otomatik Paketleme sistemi Nihai ürünün istenilen ebatlarda paketlenmesini sağlar. Tartım işlemi, birlikte kurulan bir veya iki tartım ünitesi tarafından gerçekleştirilir. Tartım işlemi gerçekleştirildikten sonra tartı ünitesi, kapakları açmaz ve torba tutma anahtarından bir uyarı gelene kadar bekler. Uyarı alındıktan sonra kapaklar açılır ve tartılan un torbanın içine boşaltılır. Torba, dolum tamamlandıktan sonra konveyör banda taşınır ve ağız otomatik olarak dikilir. Makine hızı, ürün türüne ve torba boyuna göre ayarlanır.

The Automatic Packing used in grain, cereals and food processing plants in the storage and automation systems. Automatic Packing allows the final product to be packaged in any desired size. The weighing process is carried out by one or two weighing units installed together. Once the weighing process has been carried out, the weighing unit will not open the covers and wait until a warning is received from the bag hold switch. After receiving a warning, the caps are opened and the weighed flour is poured into the bag. The bag is moved to the conveyor belt after filling is completed and its mouth is automatically sewn. The machine speed is adjusted according to the product type and bag size.

أنظمة تغليف الأوتوماتيكي التي تستخدم في وحدات التخزين و اوتوماسيون من منشآت تجهيز التغذية و الحبوب، إنها تمكن تغليف المنتج النهائي في الأبعاد المطلوبة تجري عملية الوزن بواسطة وحدة وزن الواحد او اثنين مركبا معها. لا تقوم وحدة الوزن بفتح الأغطية بعد التوزين و ينتظر حتى يتم تلقي تحذير من مفتاح الاحتفاظ بالأكياس. بعد تلقي التحذير ، يتم فتح القبعات ويسكب الطحين الذي تم وزنه في الكيس. يتم حمل الكيس على الحزام الناقل بعد اكتمال التعبئة ويخيط فم الكيس تلقائيا تنظم سرعة الماكينة وفقاً لنوع المنتج وحجم الكيس.



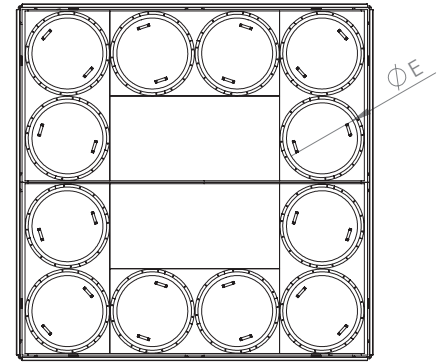
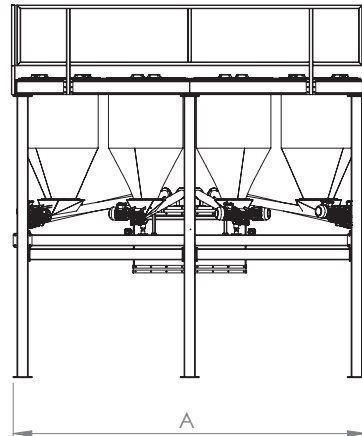
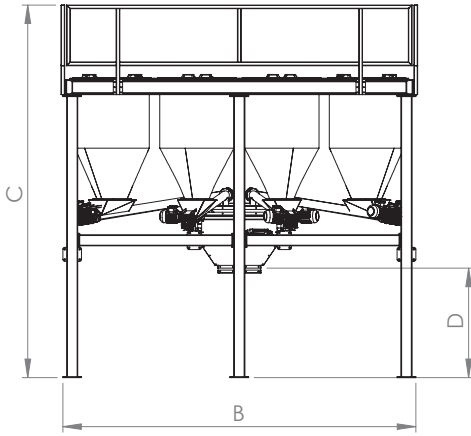
Model نموذج	A	B	C	D	E	F	G	H
SRT-DC-S	1284	5500	2992	3700	914	4456	2810	1992
SRT-DC-D	1575	6000	3000	3650	1574	3358	2710	2500

Model نموذج	A	A1	B	B1	C	DxL	E	F	G	Kapasite Capacity سعة
SRT-DC 300x160						200x200			395	10
SRT-DC 300x220	930	345	775	390	420	220x240	620	880	435	25
SRT-DC 400x280	1365	475	785	520	520	280x320	880	980	520	60
SRT-DC 600x340	1715	600	1475	780	570	300x380	1130	1290	610	120
SRT-DC 700x400	1795	590	1785		420	310x445	1290	1380	680	150
SRT-DC 700x480	1855	675	1815	910	455	340x520	1280	1390	455	190

Yem tesislerinde dozaj, karıştırma ve pelet ünitesinde kullanılan Premiks hammaddeleri belirli oranlarda işleyerek çeşitli yemlere katılacak rasyonlarda depolar. Tesis şartlarına göre değişik kapasitelerde imal edilebilir. Silo içerisinde bulunan farklı mineraller ve vitaminler, helezonlar vasıtasıyla tartım bunkerine taşınır. Helezonlar birbirinden bağımsız olarak çalışmakta ve her ürünün ayrı ayrı tartımı gerçekleştirilmektedir. Tartım bunkerinin çıkışı pnömatik kapak ile kontrol edilmektedir. Bekleme süresini kısaltmak için tartımı sağlanan ürün alt besleme bunkerine alınmaktadır.

The Premix used in the dosage, mixing and pellet units for feed facilities. The Premix feeds raw materials at certain ratios and stores them in rations to participate in various feeds. Can be manufactured in different capacities according to the facility conditions. Different minerals and vitamins in the silo are transported to the weighing bunker via spirals. The coils operate independently of each other and carry out individual weighing of each product. The output of the weighing bunker is controlled by a pneumatic cover. In order to shorten the waiting time, the weighed product is taken to the lower feeder bunker.

هي تستخدم في وحدات الكمية والخلط و بليت من مصانع الأعلاف تقوم بعملية المواد الأولية بنسبة معينة وتخزن في حصوص ستضاف هناك في الاعلاف لمختلف النوع المعادن والفيتامينات المختلفة المتواجدة داخل الصومعة تنقل الى قيو الوزن بواسطة حلزونات والحلزونات تعمل بشكل مستقل عن بعضها وتقوم بزبون كل المنتج على حدة يتم التحكم لمخرج قيو الوزن مع الغطاء الهوائي. من أجل تقليل مدة الانتظار ، يتم أخذ المنتج الذي يتم وزنه إلى قيو المغذي السفلي



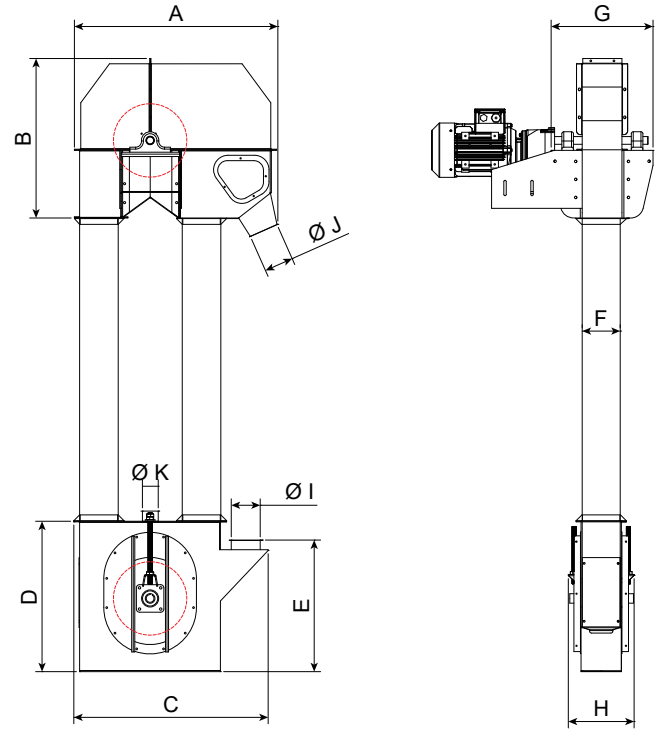
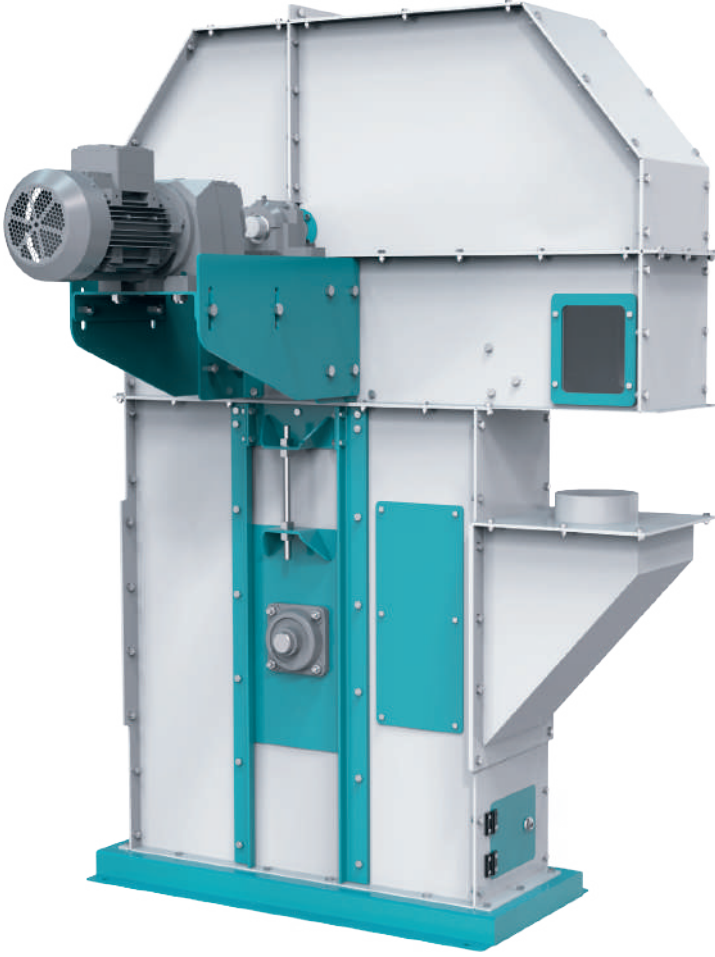
Model نموذج	Ölçüler / Dimensions (mm) / أبعاد				
	A	B	C	D	ØE
SRT-PR-8	1850	1850	4200	1580	550
SRT-PR-12	2400	2400	4200	1580	550



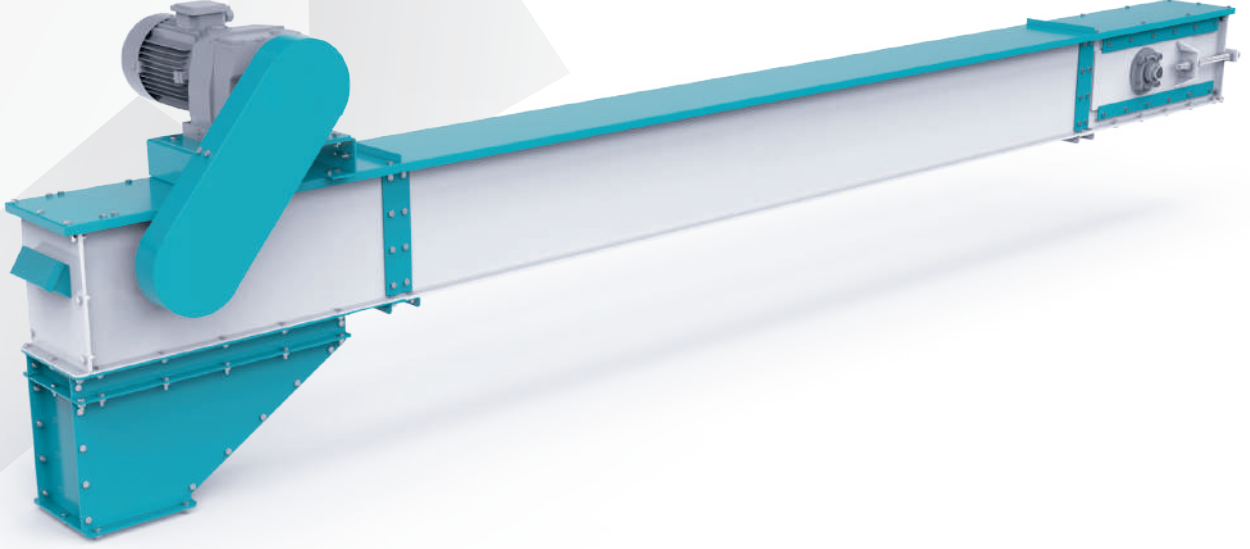
Tahıl, Hububat ve Gıda işleme tesislerinde taşıma ekipmanlarında kullanılan Elevatörler buğdayın dikey olarak taşınmasında kullanılır. Alt ve üst başlık olmak üzere iki kısımdan oluşur. Redüktör tahriği ile elavator kasnakları devreye girer. Kasnaklar arasında bulunan kayışa bağlı kovalar aşağıdan yukarı olarak ürün taşır.

The Elevator used in grain, cereals and food processing plants in the handling equipments. Elevators are used to transport wheat vertically. It consists of two parts, upper and lower head. Elevator pulleys are engaged with gearbox movement. Buckles attached to the belt between the pulleys carry the product from the bottom up.

هي تستخدم في وحدة النقل من مصانع تجهيز الأغذية، الحبوب والغللات، تستعمل لرفع القمح عمودياً. وتتكون من قسمين العلوي والسفلي مع تحريك ريدكتور تعمل بكرات الرافعة. الصانديق المرتبطة على الحزام يوجد بين البكرات تنتقل ال منتج من تحت الى الاعلى.



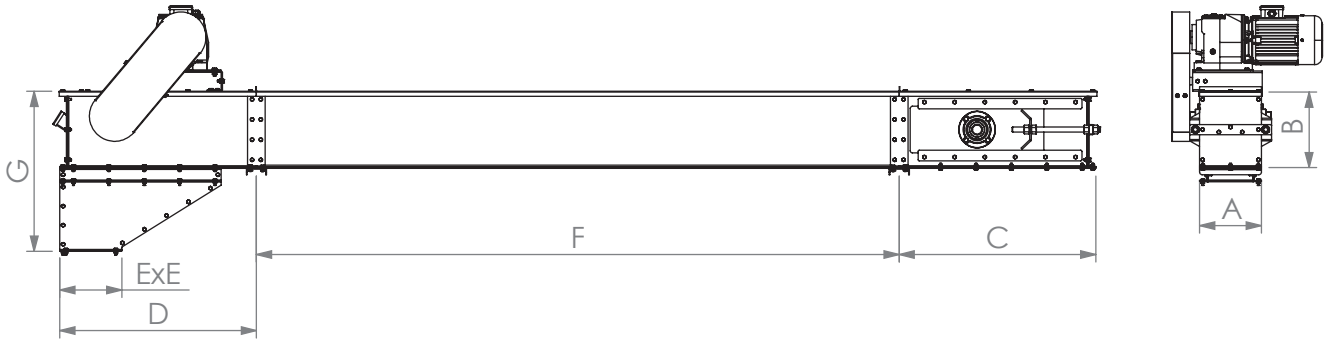
Model نموذج	A	A1	B	B1	C	DxL	E	F	G	Kapasite Capacity سعة
SRT-EL 300x160	930	345	775	390	420	200x200	620	880	395	10
SRT-EL 300x220						220x240			435	25
SRT-EL 400x280	1365	475	785	520	520	280x320	880	980	520	60
SRT-EL 600x340	1715	600	1475	780	570	300x380	1130	1290	610	120
SRT-EL 700x400	1795	590	1785	910	420	310x445	1290	1380	680	150
SRT-EL 700x480	1855	675	1815		455	340x520	1280	1390	455	190



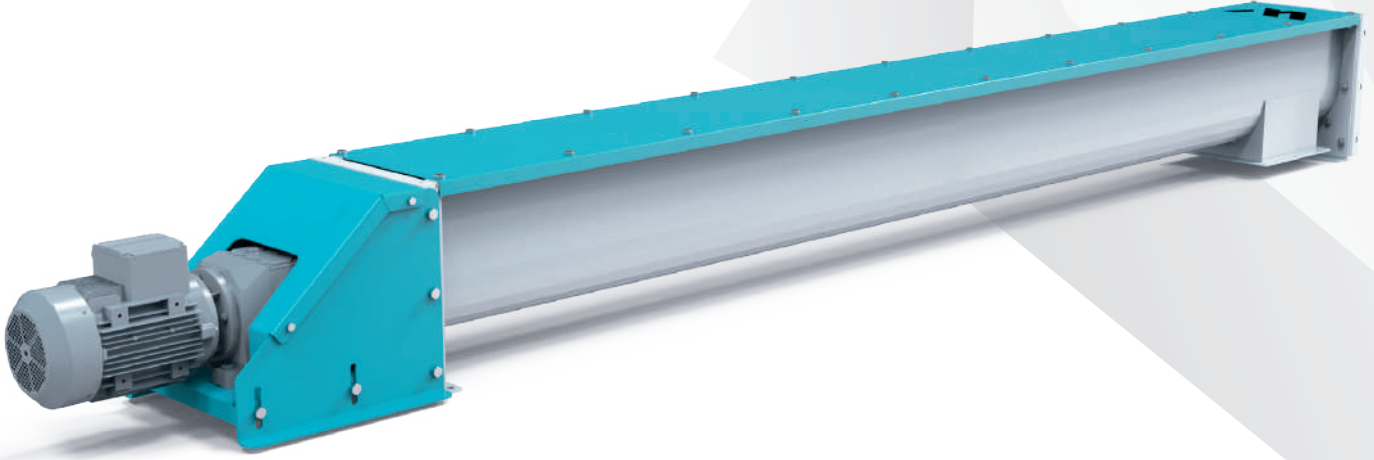
Tahıl, Hububat ve Gıda işleme tesislerinde taşıma ekipmanlarında kullanılan Zincirli konveyörler yüksek kapasitelerde mal aktaran ve yüksek dayanımlı taşıyıcıdır. Zincirli konveyörlerde taşıma yapılacak malzemenin boyutuna ve ağırlığına uygun zincir seçilir. Zincirli konveyör zincirlerin tahrik edilmesi ve bu sayede zincirlere takılabilecek taşınacak malzemeye uygun aparatlar ile taşınmayı sağlayan konveyör sistemleridir.

The Chained Conveyor used in grain, cereals and food processing plants in the handling equipments. Chained Conveyors are high-strength conveyors with high capacities. In chain conveyors, the chain is selected according to the size and weight of the material to be transported. Chain conveyor chains are driven and conveyor systems which are able to be transported by means suitable to the material to be transported to the chains.

هي تستخدم في وحدة النقل من مصانع تجهيز الأغذية، الحبوب والعلف، أنها تنقل البضائع بقدرات عالية و ناقلات عالية القوة. في ناقل السلسلة، يتم اختيار السلسلة وفقاً لحجم ووزن المادة المطلوبة نقلها. هي تتكون من ثلاثة أقسام الرئيسية: ناقل السلسلة هي أنظمة النقل تتوفر النقل مع التحريك، سلسلات لنقل المواد المراد نقلها على السلاسل عن طريق جهاز مناسب.



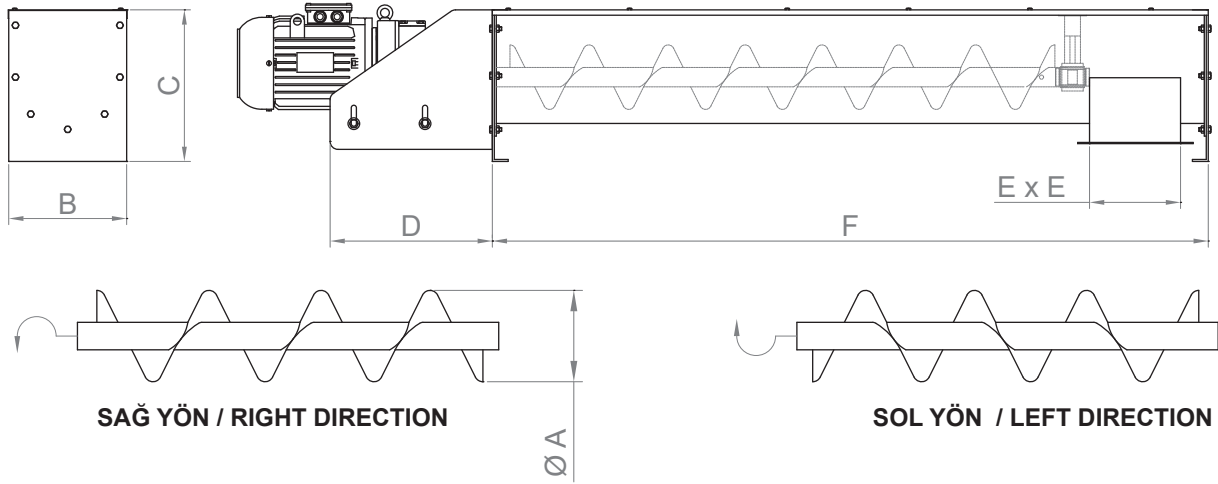
Model نموذج	A	B	H	L	D	Z	Kapasite Capacity سعة
SRT-CC 1630 S					-		32
SRT-CC 1630 D				160	157		30
SRT-CC 2730 S					-		60
SRT-CC 2730 D					159		52
SRT-CC 2744 S				270	-		115
SRT-CC 2744 D	755	755	300		242	600-800 1000-1200	80
SRT-CC 3250 S					-		152
SRT-CC 3250 D	835	835	500	320	280		107
SRT-CC 3660 S					-		200
SRT-CC 3660 D	885	885	600	360	303		140



Tahıl, Hububat ve Gıda işleme tesislerinde taşıma ekipmanlarında kullanılan Helezon, un fabrikalarında ürünlerin yatay olarak taşınmasında kullanılmaktadır. Redüktör yardımıyla tahrik mile aktarılır. Mile kaynaklı olan helezon yaprakların dönmesi ile ürün taşınmış olur.

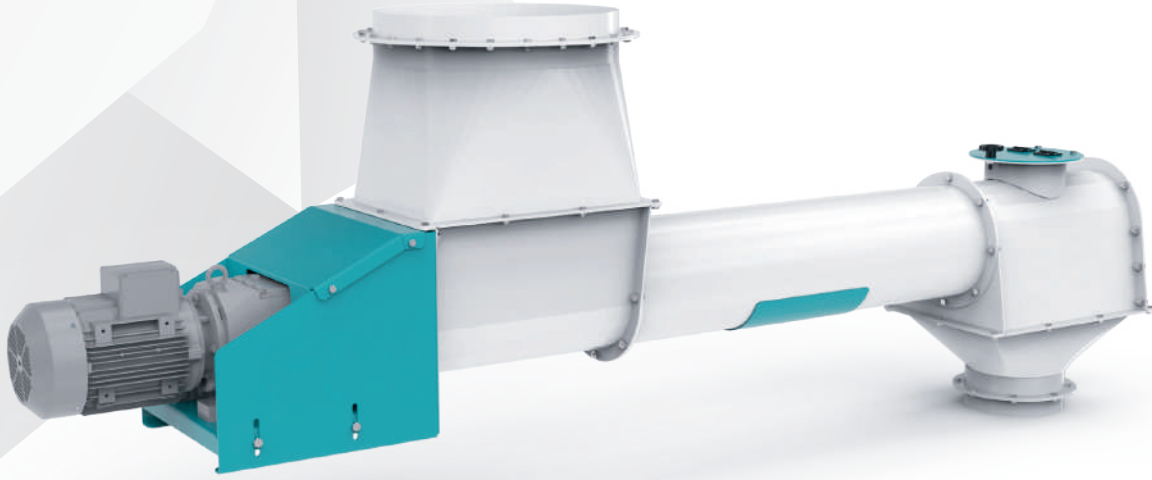
The Conveyor used in grain, cereals and food processing plants in the transport unit. Tube Conveyor is used for the horizontal transportation of products in flour plants. The drive is transferred to the shaft with the help of the gear unit. The product is moved by the rotation of the spiral sheets which are welded to the spindle.

تستخدم في وحدات التخزين و اوتوماتيون من منشآت تجهيز التغذية و الحبوبيات والغلات تستعمل في مصانع الدقيق لنقل المنتجات بشكل افقي. يتم نقل التحريك الى الرمح بواسطة ريدكتور. مع دوران أوراقي حلزون التي تتبع على رمح يتم نقل المنتج



Model نموذج	QA	B	C	D	E	FxG	H	S	QM	Kapasite Capacity سعة
SRT-VH 160	160	180	260	225	280	190x190	160		42	20
SRT-VH 200	200	220	300	265	320	230x230	200		48	30
SRT-VH 250	250	270	350	325	370	280x280	250	2	60	50
SRT-VH 300	300	320	400	375	420	330x330	300		76	70
SRT-VH 400	400	420	500	475	520	430x430	400			130

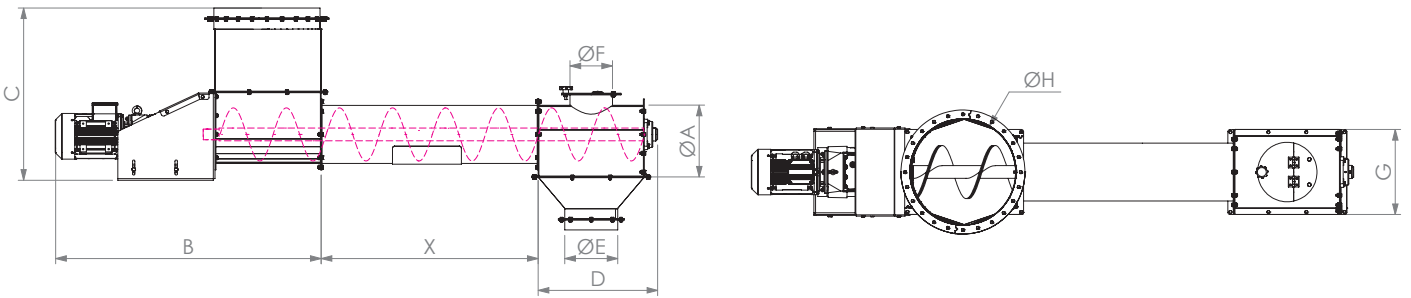




Tahıl, Hububat ve Gıda işleme tesislerinde taşıma ekipmanlarında kullanılan Tüp Vida Helezon toz halinde ya da çok ince ürünlerin yatay ve dikey taşınmasında kullanılır. Redüktör yardımıyla dönen sarmal vida ile ürünün taşınmasını sağlar.

Tube Screw Conveyor used in handling equipment in cereals, cereals and food processing plants is used in powder form or for horizontal and vertical transportation of very thin products. With the help of rotating spiral screw with the help of the product is transported.

هي تستخدم في وحدة النقل من مصانع تجهيز الأغذية الحبوب والغلل، تستعمل لنقل المنتجات المسحوقة أو المنتجات الرقيقة جدا بشكل العمودي أو الأفقي. تتوفر نقل المنتج مع المسمار دوامة الدورية بمساعدة صندوق التروس



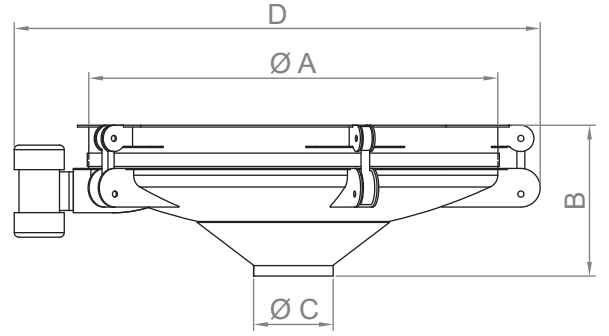
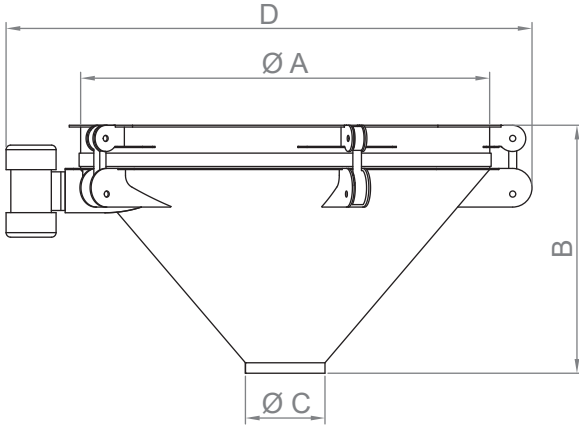
Model نموذج	Ölçüler / Dimensions (mm) / أبعاد								
	ØA	B	C	D	ØE	ØF	G	ØH	X
SRT-SC-180	180	1075	515	405	210	120	600	350	Variable
SRT-SC-200	200	1075	515	425	230	120	600	350	
SRT-SC-220	220	1075	515	445	250	120	600	400	
SRT-SC-250	250	1075	515	475	280	120	600	400	
SRT-SC-300	300	1075	540	525	330	120	600	400	



Tahıl, Hububat ve Gıda işleme tesislerinde depolama ve otomasyon ünitesinde kullanılan Rotoflow çelik veya beton silo içerisindeki ürünlerin boşaltılmasını sağlamak amacıyla kullanılır. Vibro motor sayesinde titreşim hareketiyle boşaltım sağlar.

The Discharger used in grain, cereals and food processing plants in the storage and automation systems. Discharger is used to drain the products in steel or concrete silo. Vibro motor provides vibration movement through discharge.

روتوفلو تستخدم في وحدات التخزين و اوتوماسيون من منشآت تجهيز التغذية و الحبوب و الغلات، تستعمل لتوفير إخلاء المنتج من صومعة الصلب أو الخرسانة. تتوفر التفرغ مع حركة الاهتزاز بواسطة محرك وبيرو.



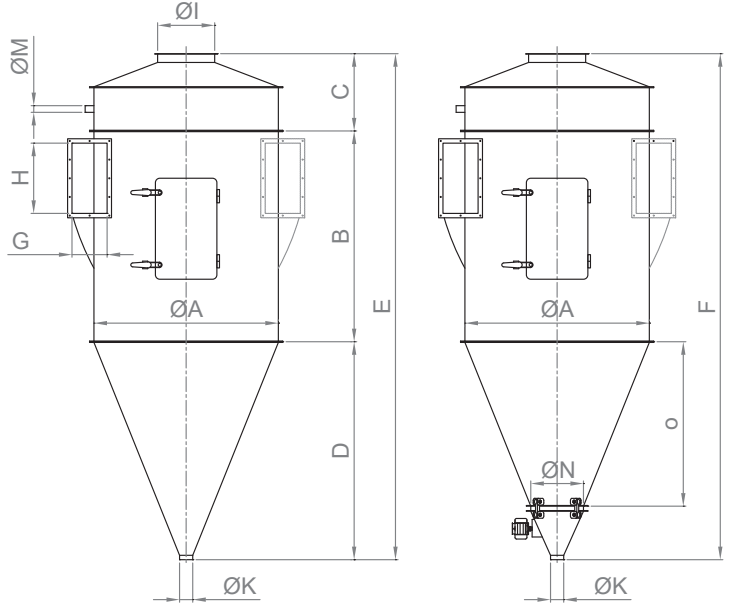
Model نموذج	Ölçüler / Dimensions (mm) / أبعاد				Motor kW محرك	Ağırlık Weight (kg) وزن
	A	B	C	D		
SRT-SB-60	600	500	150	920	0,12kW 1500rpm	160
SRT-SB-100	1000	550	250	1490	0,25kW 1500rpm	260
SRT-SB-130	1300	690	350	1790	0,37kW 1500rpm	350
SRT-SB-160	1600	790	350	2090	0,55kW 1500rpm	400
SRT-SB-180	1800	1090	350	2315	0,75kW 1500rpm	450



Tahıl, Hububat ve Gıda işleme tesislerinde öğütme ünitesinde kullanılan Süpersonik Filtre pnömomatik sistemde taşıma işlevini yapan fandan gelen hava içerisindeki un partiküllerini, gövdesi içerisinde bulunan keçe torbalar vasıtasıyla tutarak, sistemden dışarıya un kaybını önler. Ayrıca dışarıya verilen tozlu havayı süzme işini de yaptığından çevre kirliliğini de engellemiş olur. Sadece un fabrikalarında değil; kırma, ezme öğütme işlemini yapan tüm sektörlerde (Çimento, Cam, Yem, Şeker vb.) geniş bir kullanım alanına sahiptir. Aspirasyon sisteminde kaçan un partiküllerini keçe torbalarına hapsolür. Ani hava basıncıyla torbalar temizlenir.

The Supersonic Filter used in grain, cereals and food processing plants in the grinding unit. Supersonic Filter is used to prevent the loss of flour from the system by holding the flour particles in the air coming from the fan which carries the transport function in the pneumatic system by means of the felt bags inside the body. In addition, the dusty air to the outside to do the job of filtering the environment is also prevented. Not only in flour mills; It has a wide usage area in all sectors (Cement, Glass, Feed, Sugar, etc.) that process crushing and grinding. Flour particles escaping in the aspiration system are trapped in felt bags. Sudden air pressure bags cleared

هي تستخدم في وحدة الطحن من مصانع تجهيز الأغذية، الحبوب والغلّال، تعمل من خلال نظام هوائي و الجسيمات الدقيقة الداخلة مع الهواء من الفان. يمسك المنتجات من خلال كياس شعر داخل الجسم. و تمنع من فقدان القمح من النظام إلى الخارج. كما أنه تمنع من تلوث الهواء من خلال تنقية الهواء من الغبار و بتالي فان الهواء الخارج يكون خاليا من الغبار استخدامه لا ينحصر فقط في معامل دقيق فحسب بل يستخدم في سحق، الطحن و التكسير اي في جميع هذه القطاعات ( الاسمنت و الزجاج، العلف و السكر...الخ) وذات استخدام جسيمات دقيق التي تهرب في نظام الشفط تحبس في اكياس شعرية. تنظف الاكياس مع ضغط الهواء المفاجئ. مساحة واسعة



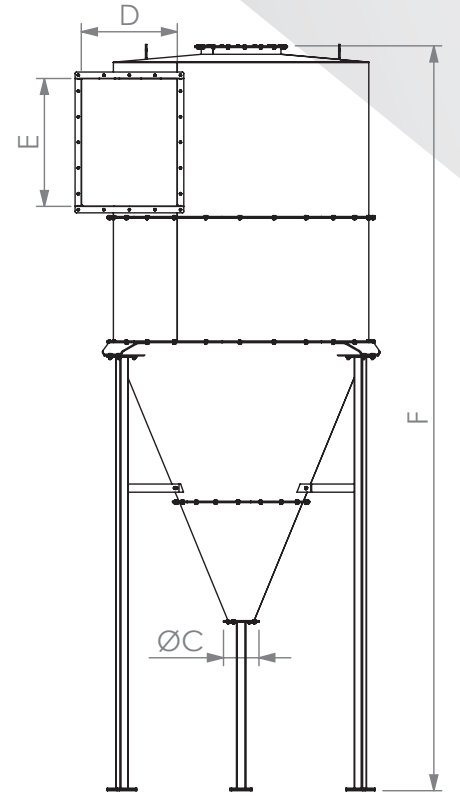
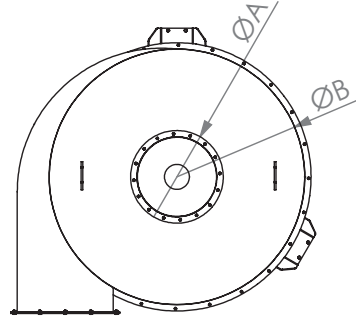
Model نموذج	QA	B	C	Torba Boyu Bag Size حجم الحقيبة	Filtre Alanı Filter Area منطقة التنقية	Debi m3/dk Flow تدفق	Fan Motoru Motor fan مروحة المحرك
ASF-L 6	520	1850	1200	1200	2.8	12	1.1
	600	1900					
ASF-L 9	650	1920	1600	1600	4.2	18	1.5
		2120					
ASF-L 12	750	2530	1200	1200	5.6	24	2.2
		1600					
ASF-L 16	850	2130	1600	1600	7.5	35	3
		2620					
ASF-L 23	1000	2230	1800	1800	10.6	45	4
		1200					
ASF-L 26	1000	2880	1200	1200	16	70	5.5
		2230					
ASF-L 26	1000	2680	1600	1600	16	70	5.5
		1600					
ASF-L 38	1210	2700	2400	2400	23	100	7.5
		3600					
					34	150	11



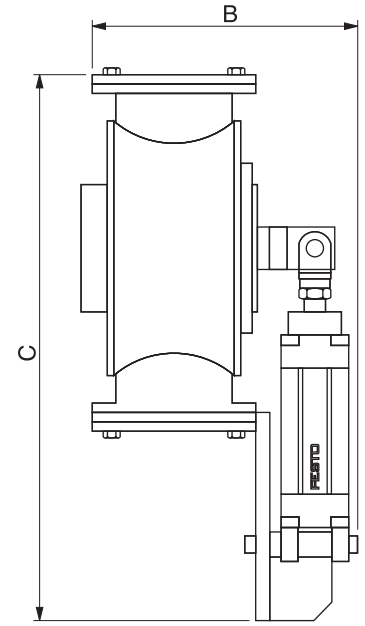
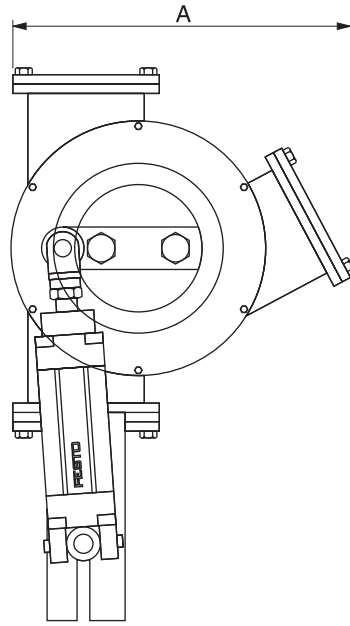
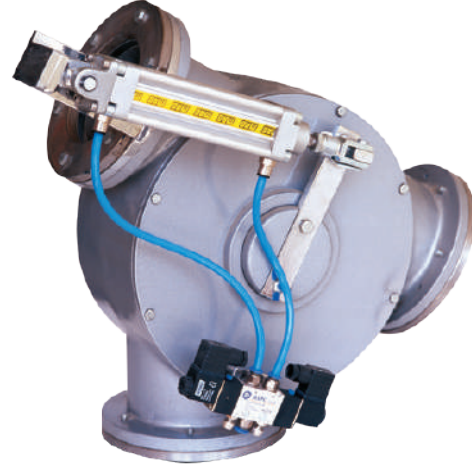
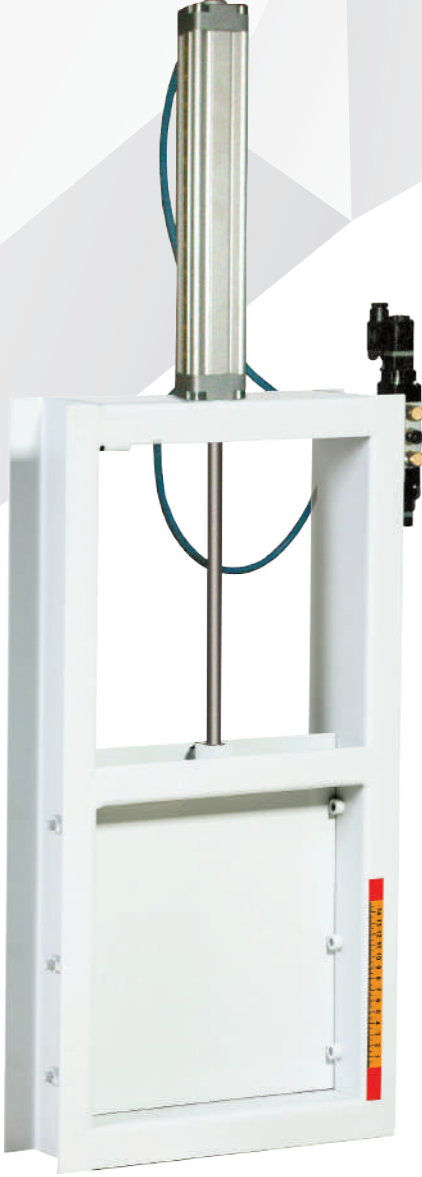
Tahıl, Hububat ve Gıda işleme tesislerinde temizleme ve tavlama ünitesinde kullanılan Toz Siklonu temizleme makinelerinden gelen hava içerisindeki toz ve diğer hafif maddelerin tutulmasını sağlar. Toz aspiratöründen gelen ve toz ihtiva eden hava teğet olarak siklona verildiği zaman kesit genişlemesi sonucu hızını kaybeden hava içinde bulunan tozlar yer çekimiyle düşerken temiz hava tahliye olur. Böylece fabrika dışına verilen havanın da çevreye olan etkisi en aza indirilmiştir olur.

The Dust Cyclone used in grain, cereals and food processing plants in the cleaning and annealing unit. Dust Cyclone is used to providing the handling of dust and other light substances in the air coming from cleaning machines. When the dust-containing air from the dust extractor is fed into the dust cyclone as a tangent, the air contained in the air that loses its speed due to the section expansion decreases with gravity and the fresh air is drained. Thus, the effect of the air outside the factory is minimized.

هي تستخدم في وحدة التنظيف والترطيب من مصانع تجهيز الأغذية، الحبوب والغللات تتفوق إتخاذ الغبار والمواد الخفيفة الأخرى المتواجدة في الهواء القادمة من مكينات التنظيف. المواد المحتوية على الاتربة والشوائب التي في الشافط عند المرور في السيلكون فإن الهواء يقل من سرعته وبالتالي فإن الغبار والتربة المتواجدة التي مع الهواء يتساقط على الأرض ويخرج الهواء النظيف مرة أخرى وبهذه الطريقة الهواء المعطى خارج المعمل يتكون أقل ضرار في تلويث البيئة



Model نموذج	A	B	QC	QD	QE	F	G	H	Hava ihtiyacı m3/dk Air Need حاجة الهواء
SRT-DC 85	280	250	350	850	300	1000	800	1800	80
SRT-DC 100	400		450	1000	350		1000	2000	110
SRT-DC 120	500	400	550	1200	500	1200	1200	2400	215
SRT-DC 180	660	500	700	1800	650	1800	1850	3650	430
SRT-DC 200	850	550	850	2000	800	2000	2100	4100	660
SRT-DC 220	920	650	900	2200	850	2200	2400	4600	800



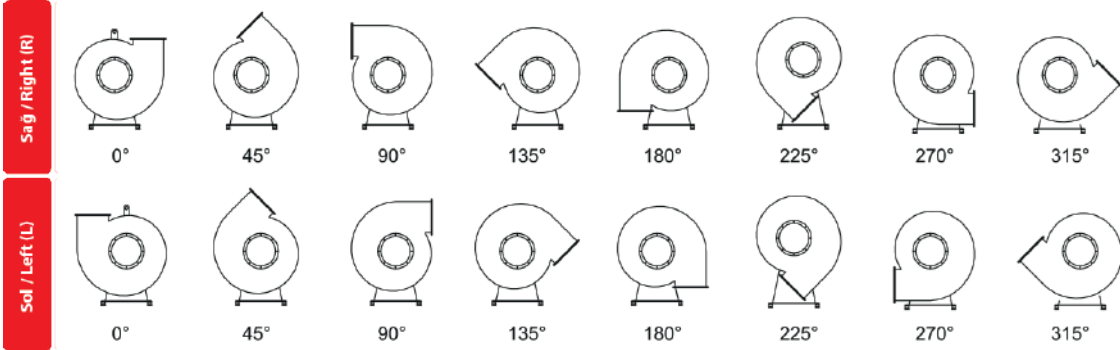
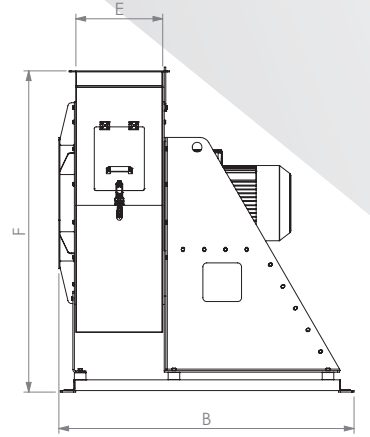
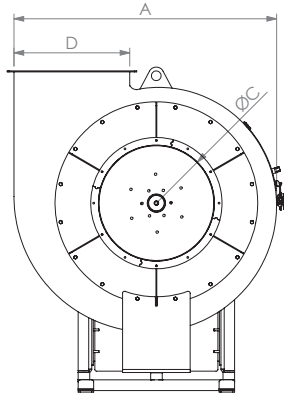
Model نموذج	Ölçüler / Dimensions (mm) / أبعاد			Ağırlık Weight (kg) وزن
	A	B	C	
SRT-YK-50	310	180	410	11
SRT-YK-70	320	200	425	13
SRT-YK-95	350	225	460	24
SRT-YK-120	430	270	565	52
SRT-YK-135	510	300	575	70
SRT-YK-150	590	345	590	100



Tahıl, Hububat ve Gıda işleme tesislerinde temizleme ve tavlama ünitesinde kullanılan Toz Aspiratörü yüksek hava emiş gücüne sahip olup değişik büyüklüklerde ve motor güçlerinde imal edilmektedir. Elektrik motorundan alınan güç ile dönen fan paletlerinin oluşturduğu debi doğrultusunda hava çekişi gerçekleşir.

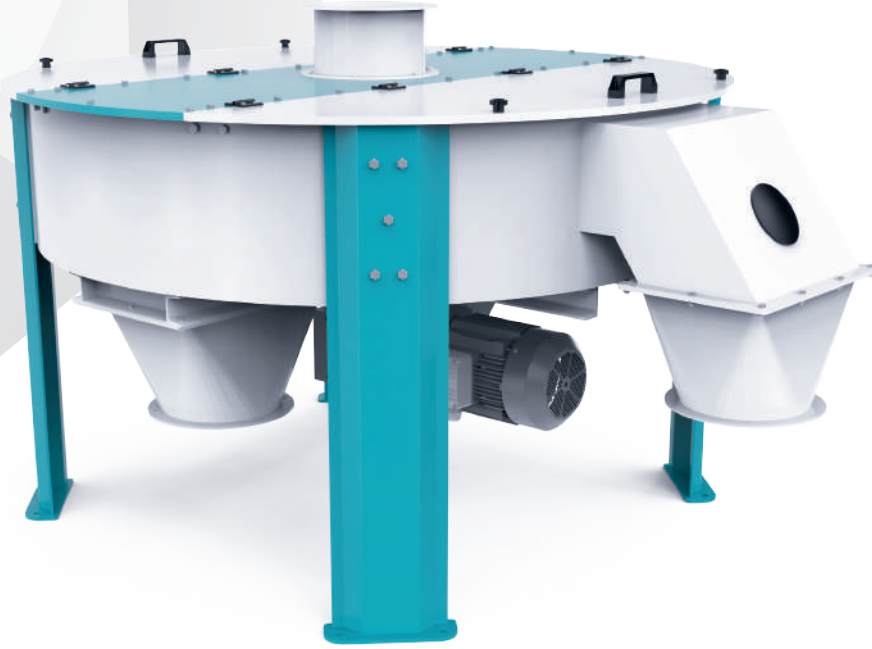
The Dust Aspirator used in grain, cereals and food processing plants in the cleaning and annealing unit. Dust Aspirator is high air suction power and it is produced in different sizes and motor powers. With the power taken from the electric motor, air is drawn in the direction of the flow created by the rotating fan pallets.

هي تستخدم في وحدة التنظيف والترطيب من مصانع تجهيز الأغذية، الحبوب والعلف لديها قوة شفط عالية الهواء ويتم تصنيعها في أحجام مختلفة وقوة المحرك يتم سحب الهواء في اتجاه التدفق المكونة بواسطة دور المنصات المروحة التي تأخذ قوتها من المحرك الكهربائي



Model نموذج	Basınç mm Pressure mm ضغط	Debi m3/dk Flow تدفق
SRT-AS 4	250	71
SRT-AS 5		79
SRT-AS 7		107
SRT-AS 11		157
SRT-AS 15		214
SRT-AS 18		264
SRT-AS 22		314
SRT-AS 30		428
SRT-AS 37		528
SRT-AS 45		660
SRT-AS 55		800

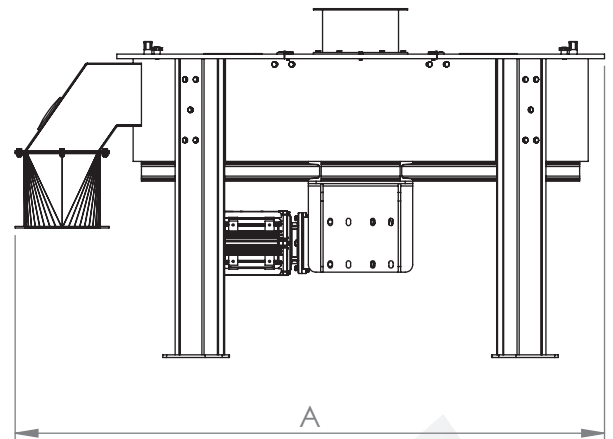
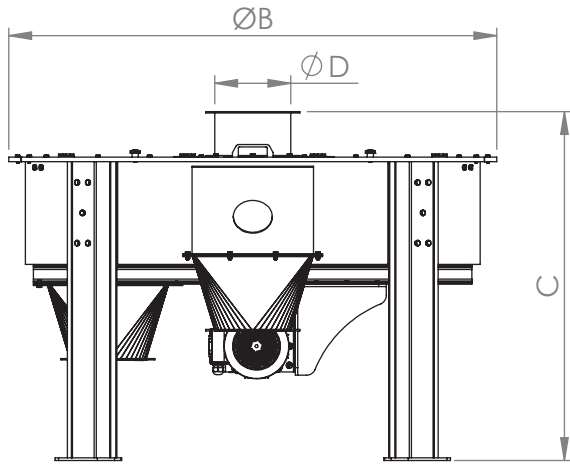




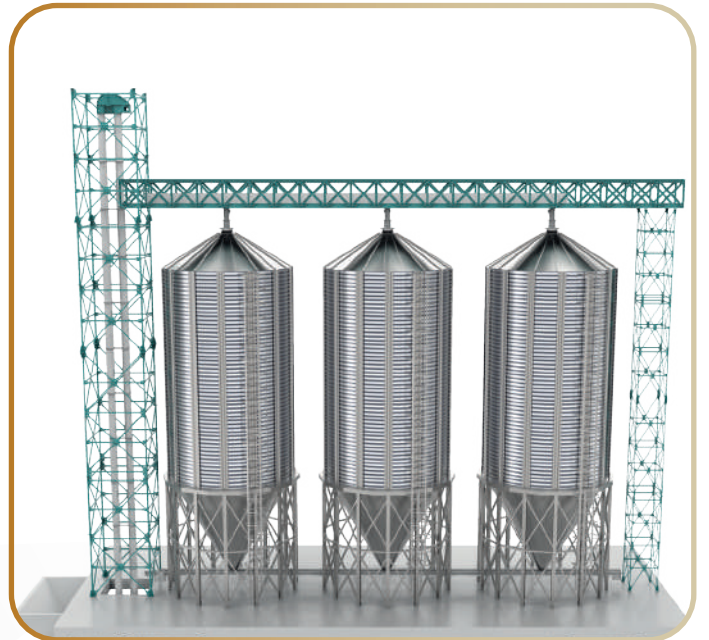
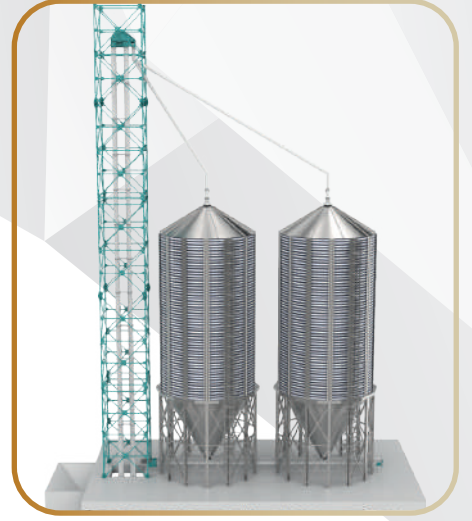
Eleğin dönüşü esnasında oluşturduğu merkezkaç ve vakum kuvveti ile ürünün elenmesini sağlar. Yüksek kapasitelere ulaşma imkanı sağlar. Sarsak eleklerle göre titreşimsiz çalışır. Yapı itibarı ile küçüktür ve montajı kolaydır. Bakım ve kullanımı basittir.

Eliminates the substance in it  
Centrifugal and vacuum forces developed during the rotation of the sieve provide the sieving of the product  
Provides reaching to high capacities.  
Works without vibrations when compared to the vibrating sieves  
It has a small structure and its assembly is easy.  
Maintenance and operation is simple.

يوفر غربلة المنتج عن طريق قوة الطرد المركزي والفراغ الحتمي الذين يتشكلان أثناء دوران الغربال.  
يوفر الوصول إلى قدرات عالية.  
يعمل خالية من الاهتزاز مقارنة بالمناخل الارتجاجية.  
الهيكل صغير وسهل التركيب نظراً لبنئته.  
الصيانة والاستخدام بسيطة.



Model نموذج	Ölçüler / Dimensions (mm) / أبعاد			
	A	ØB	C	ØD
SRT-CS-10	2000	1600	1150	250











SAR/taşlar



# SAR/taşlar

Fevzi Çakmak Mahallesi, 10771 sk. No:16/B Karatay/KONYA

T : +90 537 851 17 65

F : +90 537 851 17 65



[www.saritaslar.com](http://www.saritaslar.com)